Title (en)

Franking machine

Title (de)

Frankiermaschine

Title (fr)

Machine à affranchir

Publication

EP 0901108 A2 19990310 (DE)

Application

EP 98250280 A 19980803

Priority

DE 29716523 U 19970905

Abstract (en)

The printing unit provides a franking pattern on the edge Ä31Ü of an envelope Ä3Ü that is moved by a feed conveyor Ä10Ü along the surface of a guide plate Ä2Ü. An ink jet printing module Ä12Ü is positioned directly onto the plate and in line with this are actuator Ä12Ü units that maintain the letter in contact with guide plate. A sensor Ä17Ü is set into the plate and detect the position of the letters. A pressure sensor Ä7Ü identifies a feed blockage. The conveyor is driven by a motor built into one of the rollers Ä11Ü.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Frankiermaschine, mit einer digitalen Druckvorrichtung (20), welche eine Führungsplatte (2) und eine Transportvorrichtung für Druckträger (3) aufweist und welche von einer Steuereinrichtung (1) gesteuert wird, die Drucksteuersignale für einen Druckkopf (4) erzeugt, um die Druckträgeroberfläche mit einem entsprechenden Druckbild zu bedrucken, während der Druckträger (3) am Druckkopf (4) vorbei transportiert wird, wobei ein Drucksensor (7) in der Führungsplatte (2) vor einer Ausnehmung (21) für den Druckkopf (4) angeordnet ist. Ein Vorbereitungssensor (17) ist in der Führungsplatte (2) stromaufwärts in einem vorbestimmten Abstand vor dem Drucksensor (7) angeordnet. Die Steuereinrichtung (1) schließt einen Mikroprozessor (91) ein, an welchem ein Encoder (5, 6) zur Ermittlung des Bandverfahrweges des Transportbandes (10) und eine Anzahl an Sensoren (7, 17) angeschlossen sind, welche in Transportrichtung vor dem Druckkopf liegen und zueinander in Transportrichtung beabstandet in einer Führungsplatte angeordnet sind. Der Mikroprozessor bildet zusammen mit einem Speicher einen Bandzähler, welcher aufgrund der vom Encoder gelieferten Signale aktualisiert wird. Der Mikroprozessor ist programmiert, aufgrund von Vorbereitungs- und Druck-Sensorabfragen und einer Ermittlung des Bandverfahrweges einen Papierstau, ein gültiges Briefformat oder einen Fehler festzustellen und die Drucksteuerung weggesteuert exakt vorzunehmen. <

IPC 1-7

G07B 17/00

IPC 8 full level

B41J 13/00 (2006.01); B41J 13/12 (2006.01); G07B 17/00 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41J 13/0027 (2013.01 - EP US); B41J 13/12 (2013.01 - EP US); G07B 17/00467 (2013.01 - EP US); G07B 17/00661 (2013.01 - EP US); G07B 2017/00669 (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- US 4746234 A 19880524 HARRY ALAN [GB]
- EP 0189268 B1 19891213
- US 5495109 A 19960227 LINDSAY STUART M [US], et al
- DE 1960514 A1 19700709 AMERICAN MACH & FOUNDRY

Cited by

US6625382B2; DE10060454A1; DE10051768A1; DE10036345A1; DE10036345B4; EP1073018A1; EP1176016A2; EP1058212A2; EP1377897B2

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

**DE 29716523 Ú1 19971120**; DE 59813539 D1 20060622; EP 0901108 A2 19990310; EP 0901108 A3 20010321; EP 0901108 B1 20060517; US 6247774 B1 20010619

DOCDB simple family (application)

**DE 29716523 U 19970905**; DE 59813539 T 19980803; EP 98250280 A 19980803; US 14634298 A 19980902