

Title (en)

Process and press for pressing, particularly for continuous pressing

Title (de)

Verfahren und Presse zum Verpressen, insbes. kontinuierlichen Verpressen

Title (fr)

Procédé et presse pour le pressage, en particulier pressage en continu

Publication

EP 0901894 A2 19990317 (DE)

Application

EP 98117029 A 19980909

Priority

- DE 19740325 A 19970913
- DE 19829741 A 19980703
- DE 19829742 A 19980703

Abstract (en)

The process uses a continuous press (1) with an intake mouth (E). The intake contour is preselected dependent upon press material characteristics, board height, spreading density, and desired board thickness. The contour is regulated and monitored via at least one board deformation measuring unit (14), which determines deformations of upper and/or lower intake panels (8,9) and is connected to a control/regulator unit (17).

Abstract (de)

Es handelt sich um ein Verfahren und eine Presse zum Verpressen von Preßgutmatten (2) zu Preßgutplatten im Zuge der Herstellung von Spanplatten, Faserplatten und anderen Holzwerkstoffplatten in einer kontinuierlichen Presse (1) mit einlaufseitig vorkragenden, hochbiegeelastischen Einlaufplatten, welche ein Einlaufmaul (E) bilden. An der oberen und/oder unteren Einlaufplatte (8, 9) zur Einstellung einer Einlaufkontur des Einlaufmauls (E) sind in vorgegebener Verteilung angeordnete und gegen Pressenoberteil (4) und/oder Pressenunterteil (3) abgestützte Zylinder-Kolbenanordnungen (13) angelenkt, die über ein Hydrauliksystem mit einer angeschlossenen Steuer-/Regeleinrichtung (17) betätigt werden. Die Einlaufkontur des Einlaufmauls (E) wird in Abhängigkeit von zumindest den jeweiligen Preßguteigenschaften der jeweiligen Mattenhöhe, der jeweiligen Streudichte des Preßgutes, ggf. einer Vorpreßeinstellung und der jeweils zu erzeugenden Plattenstärke vorgewählt und mittels zumindest einer Verformungen der oberen und/oder unteren Einlaufplatten (8, 9) erfassender und an die Steuer-/Regeleinrichtung (17) angeschlossener Platten-Verformungsmeßeinrichtung (14) gesteuert, geregelt und überwacht. <IMAGE>

IPC 1-7

B27N 3/24

IPC 8 full level

B27N 3/24 (2006.01); **B30B 5/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B27N 3/24 (2013.01 - EP US); **B30B 5/06** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

DE FI FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0909620 A2 19990421; **EP 0909620 A3 19990519**; **EP 0909620 B1 20031119**; CA 2244283 A1 19990313; CA 2244283 C 20030729; CA 2244284 A1 19990313; CA 2244284 C 20020528; CN 1076258 C 20011219; CN 1188259 C 20050209; CN 1224650 A 19990804; CN 1224651 A 19990804; DE 59810212 D1 20031224; DE 59812293 D1 20041230; EP 0901894 A2 19990317; EP 0901894 A3 19990512; EP 0901894 B1 20041124; EP 1371466 A1 20031217; EP 1371466 B1 20110629; US 6098532 A 20000808; US 6142068 A 20001107

DOCDB simple family (application)

EP 98117030 A 19980909; CA 2244283 A 19980914; CA 2244284 A 19980914; CN 98124376 A 19980914; CN 98124377 A 19980914; DE 59810212 T 19980909; DE 59812293 T 19980909; EP 03020741 A 19980909; EP 98117029 A 19980909; US 15293198 A 19980914; US 15294198 A 19980914