

Title (en)  
Spinning method and machine with condenser

Title (de)  
Spinnverfahren und Spinnmaschine mit Kondensiervorrichtung

Title (fr)  
Procédé et machine de filature avec condenseur

Publication  
**EP 0903430 A2 19990324 (DE)**

Application  
**EP 98810857 A 19980831**

Priority  
CH 224197 A 19970923

Abstract (en)  
A ring spinning drafting system (1) is followed by a perforated condensing roller (10) equipped with internal suction. A nip roller (13) acts a twist-stop for the twist traveling back from the spindle (3). The yarn (2) leaves at the nip line (K) so that it is not deflected any further by the condensing roller (10). The angle (F) between the yarn (2) and the line (N) joining the centers of the rollers (10,13) is greater or equal to 90 degrees . An Independent claim is also included for a spinning process, especially using a ring spindle as the twisting device, where the sliver is twisted without being supported by the condensing surface but only by the twist stop (13).

Abstract (de)  
In einer Spinnmaschine mit einem Streckwerk (1), einem Drallgeber (3) und einer Kondensiervorrichtung (1') zwischen dem Streckwerk (1) und dem Drallgeber (3) ist die Kondensiervorrichtung derart gegenüber dem Drallgeber angeordnet, dass die die Kondensiervorrichtung durchlaufenden Fasern eines Faserstranges (2) durch diese umgelenkt werden und die die Kondensiervorrichtung verlassenden Fasern im wesentlichen ohne Umlenkung an der Kondensiervorrichtung oder an der Austrittswalze (10) des Streckwerkes in die sich eindrehende Faserlunte (2) weitergegeben werden. Dabei weist die Kondensiervorrichtung (1') an der Ablaufseite der Faserlunte (2) eine Austrittswalze (10) sowie eine Andrückwalze (13) auf, welche miteinander eine Klemmlinie (K) am Ende eines Führungsspaltes (14) bilden. Die von den Walzen ablaufende sich eindrehende Faserlunte (2) schliesst mit einer Normalen (N) durch die Zentren der Walzen (13,10) bzw. durch die Klemmlinie (K) auf der Seite der Austrittswalze (10) gemessen einen Winkel (F)  $\geq 90^\circ$  ein. Durch diese Anordnung kann die kondensierte Faserlunte unmittelbar nach dem Abfließen von der Kondensiervorrichtung durch den Drallgeber eingedreht werden. <IMAGE>

IPC 1-7  
**D01H 5/72**

IPC 8 full level  
**D01H 1/02** (2006.01); **D01H 5/72** (2006.01); **D01H 5/74** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**D01H 5/72** (2013.01)

Cited by  
JP2002069762A; EP1054087A1; JP2009509061A; CN109811442A; DE102019116457A1; CN103789881A; CN107177910A; EP1110855A2; WO2009060298A3

Designated contracting state (EPC)  
AT DE IT

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0903430 A2 19990324; EP 0903430 A3 20000510; EP 0903430 B1 20030409**; AT E237012 T1 20030415; DE 59807821 D1 20030515

DOCDB simple family (application)  
**EP 98810857 A 19980831**; AT 98810857 T 19980831; DE 59807821 T 19980831