

Title (en)

Method and apparatus for coating series of objects

Title (de)

Verfahren und einrichtung zum serienweisen Beschichten von Werkstücken

Title (fr)

Procédé et installation de revêtement d'objets en série

Publication

EP 0904848 A1 19990331 (DE)

Application

EP 98117999 A 19980923

Priority

DE 19742588 A 19970926

Abstract (en)

Residual coating material remaining in the connection pipe (12) to an applicator (10) is pressed through the pipe by a displacer. This is e.g. a pig, charged by a pressure medium, an elastically deformable ball with a diameter, similar to the inner diameter of the connection pipe, or a flowing medium, which does not mix with the coating material. The medium is introduced via a valve from a feed pipe between the connection pipe and a blocked coating material feed pipe, before a material change valve unit opens a pipe for the next coating material.

Abstract (de)

In einer Einrichtung zum serienweisen Beschichten von Werkstücken, bei der sich zwischen einer an Ringleitungen für unterschiedliche Farben angeschlossenen Farbwechselventilanordnung (A, B) und dem Applikationsorgan (10) eine Stichleitung (12) befindet, soll vor Beendigung eines Applikationsvorgangs z.B. bei einem Farbwechsel das nach dem Sperren des Farbwechslers (A, B) in der Stichleitung (12) befindliche Beschichtungsmaterial noch möglichst restlos zur Vollendung der Beschichtung verwendet und appliziert werden. Zu diesem Zweck wird das Beschichtungsmaterial von einem Molch durch die Stichleitung (12) zu dem Applikationsorgan (10) gedrückt, wobei der Molch seinerseits von einem unter Druck stehenden Spül- oder sonstigen Druckmedium beaufschlagt wird und dessen Vermischung mit dem restlichen Beschichtungsmaterial vermeidet. <IMAGE>

IPC 1-7

B05B 12/14

IPC 8 full level

B05B 12/14 (2006.01); **B05B 15/02** (2006.01); **B05B 15/55** (2018.01); **B08B 9/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

B05B 12/1481 (2013.01); **B05B 15/55** (2018.01); **B08B 9/055** (2013.01)

Citation (applicant)

- US 4348425 A 19820907 - SCHARFENBERGER JAMES A
- EP 0303541 B1 19911009
- DE 19709988 A1 19981001 - INLAC IND LACKIERANLAGEN GMBH [DE]

Citation (search report)

- [XAY] US 5221047 A 19930622 - AKEEL HADI A [US]
- [Y] US 5230842 A 19930727 - MUNDE BRUCE A [US]
- [X] US 3672570 A 19720627 - SCARBROUGH DON R, et al
- [A] US 4728033 A 19880301 - MATSUMURA TERUAKI [JP], et al
- [A] US 4375865 A 19830308 - SPRINGER CARL M

Cited by

EP1952894A1; DE10064065B4; DE10239516A1; EP0935999A1; EP1270083A1; CN105188955A; FR2867702A1; EP1577019A3; DE10240072A1; DE10240072B4; EP3639930A1; FR3087361A1; CN114130625A; FR2843052A1; EP1108475A3; EP1142649A3; EP1245294A3; EP1314480A1; EP1172152A1; CN102307673A; EP1344572A3; EP1522348A3; EP1314483A3; EP3656476A4; US7432495B2; US8671495B2; US9993834B2; WO0110564A1; WO2006056263A1; WO2010075322A1; WO2014177261A1; US7044153B2; US7051950B2; US7275702B2; US6972052B2; US7018679B2; US7328123B2; US11618048B2; US7036750B2; EP1394464A1; US6991178B2; EP1389492A2; US7156795B2; US7347649B2; US6896735B2; US6986366B2; EP3656476B1

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0904848 A1 19990331; **EP 0904848 B1 20030409**; DE 19742588 A1 19990401; DE 19742588 B4 20090219; DE 59807823 D1 20030515; ES 2193455 T3 20031101

DOCDB simple family (application)

EP 98117999 A 19980923; DE 19742588 A 19970926; DE 59807823 T 19980923; ES 98117999 T 19980923