

Title (en)

Machine and method for winding a continuously supplied thread into bobbins

Title (de)

Spulmaschine und Verfahren zum Aufwickeln eines kontinuierlich zulaufenden Fadens zu Spulen

Title (fr)

Machine et procédé de bobinage pour un fil en déplacement continu

Publication

EP 0905077 A2 19990331 (DE)

Application

EP 98117914 A 19980922

Priority

DE 19743278 A 19970930

Abstract (en)

Rotation of the head (2) replaces the full tube (9) with an empty tube (8). Guides on the swing arm (20) control the path of the yarn (1) during the changeover. The arm carries a movable guide (23) to take the yarn out of the traverse guide (17) to the entrainment region (11) on the tube (8) and a fixed guide (24) to wind a bunch to secure the yarn end on the full bobbin. An Independent claim is also included for a winder with a swing arm (20) with yarn guides (23,24), operating in the gap (25) between the full bobbin (10) and the empty tube (8), which move the yarn to the entrainment region (11) without prior contact between the yarn and the empty tube.

Abstract (de)

Eine Spulmaschine zum Aufwickeln eines kontinuierlich zulaufenden Fadens (1) zu Spulen (10), und zwar abwechselnd auf je eine mit einem Fangbereich ausgestattete Hülse (8, 9), ist mit zwei auf einem Revolver (2) gelagerten angetriebenen Spulspindeln (4, 5), einem ortsfesten Kopffadenführer, einer Changiereinrichtung (16), einer Kontaktwalze (14), einem in Spulspindelrichtung bewegbaren ersten Fadenführer (23), der den Faden (1) relativ zu dem Fangbereich der leeren Hülse (8) positioniert, und einem auf einem Schwenkarm (20) gelagerten zweiten Fadenführer (24) für das auf die volle Spule (10) auflaufende Ende des Fadens (1), der um eine ortsfeste Achse (21) in den Spalt (25) zwischen einer Spule (10) und einer leeren Hülse (8) einschwenkbar gelagert ist, versehen. Der erste Fadenführer (23) ist auf dem Schwenkarm (20) des zweiten Fadenführers (24) angeordnet. Die Changiereinrichtung (16), die Kontaktwalze (14), die Spulspindel (4) und die beiden Fadenführer (23, 24) sind auf einer Seite des Fadens (1) in einer solchen gegenseitigen Relativlage vorgesehen, daß der Faden (1) nach dem Einschwenken des die Fadenführer (23, 24) tragenden Schwenkarms (20) in den Spalt (25) sowohl von der Oberfläche der leeren Hülse (8) frei geführt ist als auch von der Changiereinrichtung (16) freikommt, während der Faden (1) während des Rückschwenkens des Schwenkarms (20) unter Nutzung des Kopffadenführers und des ersten Fadenführers (23) an den Fangbereich der leeren Hülse (8) unter Vergrößerung des Umschlingungswinkels angelegt wird. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 65/00; **B65H 67/048**

IPC 8 full level

B65H 65/00 (2006.01); **B65H 67/048** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B65H 65/00 (2013.01 - EP KR US); **B65H 67/048** (2013.01 - EP KR US); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP KR US)

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0905077 A2 19990331; **EP 0905077 A3 20000913**; **EP 0905077 B1 20030709**; AT E244672 T1 20030715; DE 19743278 A1 19990401; DE 19743278 C2 19991021; DE 59808958 D1 20030814; JP H11189372 A 19990713; KR 19990030308 A 19990426; TW 394748 B 20000621; US 6042044 A 20000328

DOCDB simple family (application)

EP 98117914 A 19980922; AT 98117914 T 19980922; DE 19743278 A 19970930; DE 59808958 T 19980922; JP 27013598 A 19980924; KR 19980040929 A 19980930; TW 87115811 A 19980923; US 15365998 A 19980915