

Title (en)

Device and method for combined gathering and binding of sheet-like products

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren für das kombinierte Zusammentragen und Binden von bogenförmigen Produkten

Title (fr)

Dispositif et méthode pour l'assemblage et la reliure combinés de produits en forme de feuilles

Publication

EP 0908408 A2 19990414 (DE)

Application

EP 98116310 A 19980828

Priority

US 94651697 A 19971007

Abstract (en)

The collating and binding system for folded sheets has an endless transporter moving under dispensers (9) for the folded sheets and with a number of collating stations (12) under the transporter, each with an upper holding position (12.1) in which the folded sheets (17) are collected. When the full set of sheets has been collected the holding station tilts and drops the collated stack into a binding station (12.2), which moves with the collator. The bound stack is dropped off and the process is repeated. The collating position and the binding position are separated by a transfer zone. A curved wall (44) forms the bottom of the collator when the upper position is in a tilted setting. The stack is dropped into the binder by tilting the collator into the vertical position. This provides a simple handling process with a large throughput.

Abstract (de)

Eine Vielzahl von Bogenmaterial-Zuführeinrichtungen 9 sind entlang eines kontinuierlichen Pfades 4 angeordnet und führen Bogenmaterial-Zusammenstelleinrichtungen 12 Bogenmaterialprodukte 17 zu. Eine Vielzahl von Bogenmaterial-Zusammenstelleinrichtungen 12 werden aufeinanderfolgend den kontinuierlichen Pfad 4 entlang bewegt und erhalten Bogenmaterialprodukte 17 an den Bogenmaterial-Zuführstationen 9. Die Bogenmaterial-Zusammenstelleinrichtungen 12 haben einen oberen Abschnitt 12.1 zum Zusammentragen von Bogenmaterialprodukten 17, die eine Zusammenstellung 46 bilden, und einen unteren Abschnitt 12.2 zum Übernehmen der zusammengetragenen Bogenmaterial-Zusammenstellungen 46 aus dem oberen Abschnitt 12.1. Bindearbeiten an den Zusammenstellungen werden durchgeführt, wenn die Zusammenstellung sich in dem unteren Abschnitt 12.2 befindet. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 39/02; **B42C 1/12**

IPC 8 full level

B65H 39/045 (2006.01); **B42C 1/12** (2006.01); **B65H 31/28** (2006.01); **B65H 39/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B42C 1/12 (2013.01 - EP US); **B65H 31/3009** (2013.01 - EP US); **B65H 39/02** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/42261** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4321** (2013.01 - EP US); **B65H 2405/20** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP1254857A3; US6708968B2

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

DE 19839312 A1 19990408; CN 1093496 C 20021030; CN 1213640 A 19990414; DE 59806171 D1 20021212; EP 0908408 A2 19990414; EP 0908408 A3 20000105; EP 0908408 B1 20021106; HK 1018608 A1 19991230; JP 4046868 B2 20080213; JP H11189366 A 19990713; US 5921538 A 19990713

DOCDB simple family (application)

DE 19839312 A 19980828; CN 98120057 A 19980928; DE 59806171 T 19980828; EP 98116310 A 19980828; HK 99103683 A 19990827; JP 28404298 A 19981006; US 94651697 A 19971007