

## Title (en)

Method and apparatus for handling flexible pouches

## Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Behandlung flexibler Beutel

## Title (fr)

Procédé et dispositif pour la manutention de poches souples

## Publication

**EP 0909706 A1 19990421 (DE)**

## Application

**EP 98117486 A 19980915**

## Priority

DE 19745854 A 19971016

## Abstract (en)

The machine has a transporter with chambers for groups of thermally sealed foil bags, and a conveyor to move cartons to stations, where groups of bags are fitted as part-filling into the cartons. The conveyor is formed to transport two cartons (12) parallel to each other. The transporter (2) has two straight discharge sections (8,9) in the area of the filling stations, with two stations located next to each other within a section. Each carton receives two part-fillings (4,5). The transporter chambers (13) hold several bags (3) in a row. The width of each chamber is smaller than the maximum side width of a bag, and larger than the minimum width.

## Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Packvorrichtung für Beutel in Verpackungsbehälter, mit einer Fördereinrichtung (2) für die Verpackungsbehälter (12), einer umlaufenden Transporteinrichtung (1) mit Aufnahmekammern (13), in denen jeweils Gruppen von Folienbeuteln (3) transportiert werden, die in den Verpackungsbehältern eine Teilfüllung bilden sollen, und mindestens zwei Abgabestationen, in welchen jeweils die einer Teilfüllung entsprechenden Beutel gleichzeitig in die Verpackungsbehälter abgegeben werden, und ein entsprechendes Verfahren. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, daß die Fördereinrichtung (2) mindestens zwei Verpackungsbehälter (12) nebeneinander transportieren kann und die umlaufende Transporteinrichtung (1) im Bereich der Abgabestationen geradlinige Abgabeabschnitte (8,9) aufweist, in denen jeweils mindestens zwei Abgabestationen nebeneinander angeordnet sind. <IMAGE>

## IPC 1-7

**B65B 5/10**; **B65B 5/06**

## IPC 8 full level

**B65B 5/06** (2006.01); **B65B 5/10** (2006.01); **B65B 35/54** (2006.01)

## CPC (source: EP KR US)

**B65B 5/061** (2013.01 - EP KR US); **B65B 5/101** (2013.01 - EP KR US)

## Citation (applicant)

DE 2315895 C3 19800403

## Citation (search report)

- [DA] DE 2315895 A1 19741017 - INDAG GMBH
- [A] DE 2365082 A1 19740704 - AZIONARIA COSTRUZIONI ACMA SPA

## Cited by

CZ305167B6; EP2602204A1; KR101496695B1; US9540141B2; US10351280B2

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0909706 A1 19990421**; **EP 0909706 B1 20031126**; AT E255033 T1 20031215; BG 102853 A 19990531; BG 63937 B1 20030731; BR 9804495 A 19991026; CA 2249177 A1 19990416; CA 2249177 C 20010320; CN 1084276 C 20020508; CN 1223220 A 19990721; DE 19745854 C1 19980820; DE 59810253 D1 20040108; DK 0909706 T3 20040315; ES 2210636 T3 20040701; HK 1020558 A1 20000512; HR P980547 A2 19990831; HR P980547 B1 20010228; HU 223680 B1 20041129; HU 9802397 D0 19981228; HU P9802397 A2 19990728; HU P9802397 A3 20010228; ID 21107 A 19990422; JP 3025242 B2 20000327; JP H11193007 A 19990721; KR 100290335 B1 20011122; KR 19990037116 A 19990525; PL 329208 A1 19990426; PT 909706 E 20040430; SI 0909706 T1 20040430; SK 142898 A3 19990507; TR 199802071 A2 19990621; TR 199802071 A3 19990621; TW 394739 B 20000621; US 6067772 A 20000530; YU 45398 A 19991227; ZA 988981 B 19990407

## DOCDB simple family (application)

**EP 98117486 A 19980915**; AT 98117486 T 19980915; BG 10285398 A 19981015; BR 9804495 A 19981015; CA 2249177 A 19981005; CN 98120968 A 19981016; DE 19745854 A 19971016; DE 59810253 T 19980915; DK 98117486 T 19980915; ES 98117486 T 19980915; HK 99105476 A 19991126; HR P980547 A 19981013; HU P9802397 A 19981015; ID 981355 A 19981013; JP 29544998 A 19981016; KR 19980043154 A 19981015; PL 32920898 A 19981015; PT 98117486 T 19980915; SI 9830591 T 19980915; SK 142898 A 19981015; TR 9802071 A 19981015; TW 87116842 A 19981009; US 16361798 A 19980930; YU 45398 A 19981016; ZA 988981 A 19981001