

Title (en)

Spinning method with roving frames and ring spinning machines

Title (de)

Spinnverfahren mit Vorspinnmaschinen und mit Ringspinnmaschinen

Title (fr)

Procédé de filature avec des métiers à filer à ailettes et des métiers à filer à anneaux

Publication

**EP 0911433 A1 19990428 (DE)**

Application

**EP 98103678 A 19980303**

Priority

- EP 98103678 A 19980303
- EP 97118299 A 19971022

Abstract (en)

The yarn spinning process uses roving frames and ring spinners. The roving bobbins, produced at the roving frame (1), have an overall wound length of 460-560 mm (18-22 ins.) and a maximum wound diameter of 190-230 mm (7.5-9.0 ins.). The roving frame (1) has a multiple axis drive (4-7), with their various working components. The roving frame has an automatic doffer (9), to place the full roving bobbins in suspended bobbin trains at an overhead conveyor (3) which links the roving frames with the ring spinners (2). The suspended bobbin trains are moved into the creels of the ring spinners, or the roving bobbins are transferred (10) automatically from the overhead conveyor into the creels of the ring spinners.

Abstract (de)

Durch exakten Wicklungsaufbau der Vorgarnspulen 11 auf Vorspinnmaschinen 1 mit Mehrachsantrieb 4, 5, 6, 7 ihrer Arbeitsorgane, durch selbsttätige Spulenwechselvorrichtungen 9 an den Vorspinnmaschinen 1, durch ein Hängebahnsystem 3 mit Hängewagenzügen zum Transport der Vorgarnspulen 11 und durch bedienungsloses Vorhalten der Vorgarnspulen 11 im Gatter der Ringspinnmaschinen 2, 2' ist es möglich, Vorgarnspulen 11 mit einem Gewicht von etwa 5 kg bei einer größten Wicklungshöhe 12 von etwa 460 mm bis etwa 560 mm und einem größten Wicklungsdurchmesser 13 von etwa 190 mm bis 230 mm herzustellen und zu verarbeiten. <IMAGE>

IPC 1-7

**D01H 1/04**

IPC 8 full level

**D01H 1/00** (2006.01); **D01H 1/02** (2006.01); **D01H 1/04** (2006.01); **D01H 9/18** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D01H 1/04** (2013.01 - EP US); **D01H 9/182** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] WO 8100264 A1 19810205 - RIETER AG MASCHF [CH], et al
- [AD] DE 3417779 A1 19841213 - TEXTIMA VEB K [DD]
- [A] EP 0308215 A2 19890322 - MACKIE & SONS LTD J [GB]
- [AD] DE 3709540 A1 19881006 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH [DE]
- [AD] DE 3630214 A1 19880317 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH [DE]
- [Y] DIPL.-ING. GÜNTHER SCHULZ: "Automatisierung des Flyers in Verbindung mit der Ringspinnmaschine", MELLIAND TEXTILBERICHTE., no. 8, August 1987 (1987-08-01), HEIDELBERG DE, pages 536 - 541, XP002068266
- [A] "Flügelzwirnmaschine Metumat mit automatischem wechsel der Zwirnsulen", DRAHT., vol. 34, no. 2, February 1983 (1983-02-01), BAMBERG DE, pages 74, XP002068267
- [AD] O V. GROSSMANN: "Was gibt es Neues im Baumwollspinnereimaschinenbau", MELLIAND TEXTILBERICHTE., vol. 42, no. 11, November 1961 (1961-11-01), HEIDELBERG DE, pages 1221 - 1231, XP002068268

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 0911433 A1 19990428**; **EP 0911433 B1 20020605**; JP H11189930 A 19990713; US 5987866 A 19991123

DOCDB simple family (application)

**EP 98103678 A 19980303**; JP 28428698 A 19981006; US 17337098 A 19981015