

Title (en)  
Apparatus for machining cylindrical surfaces

Title (de)  
Vorrichtung zur Bearbeitung zylindrischer Werkstücke

Title (fr)  
Appareil pour l'usinage de pièces cylindriques

Publication  
**EP 0913232 A1 19990506 (DE)**

Application  
**EP 98119898 A 19981021**

Priority  
DE 29719168 U 19971029

Abstract (en)  
The machining device has a motor to turn the work-piece (10), two holding arms (1,2) with carriers (3) and pressing shoes, a grinding belt (15) with guides (11-14) and a device to move the holding arms reciprocally parallel to the rotation axis (A) of the work-piece (10). There is a plastics lining fitted either to the carriers or to the pressing shoes. The lining has a T-shaped cross-section. The lining projects slightly beyond the side walls of the other components, i.e. pressing shoes or carriers, and can be pushed back elastically. The other components are of U-shaped cross-section, fitting around the lining.

Abstract (de)  
Beschrieben wird eine Vorrichtung zur Bearbeitung zylindrischer Werkstücke (10) mit einer Einrichtung zur Drehung des Werkstückes (10) zwei Haltearmen (1, 2), die je einen Träger und einen an diesem aufgenommenen Andrückbacken aufweisen, wobei mindestens ein Andrückbacken an dem zugeordneten Träger (3) schwimmend gelagert ist und die Andrückbacken das Werkstück (10) zumindest teilweise umfassen, einem Schleifband (15), und Bandführungsmitteln (11, 12, 13, 14), die das Schleifband (15) so führen, dass es das Werkstück (10) zumindest teilweise umfasst und von den Andrückbacken gegen das Werkstück (10) gedrückt wird, sowie einer Einrichtung, die die Haltearme (1, 2) in eine Hin- und Herbewegung parallel zur Drehachse (A) des Werkstückes (10) versetzt. Dabei weist entweder der Träger (3) oder der Andrückbacken einen Belag (3') aus Kunststoff auf, der T-förmig leicht über die Seitenwände (19, 20) des Schnellwechsel-Adapters (3) übersteht und zumindest geringfügig elastisch zusammendrückbar ist. Der andere Bauteil (4) des Paares Träger/Andrückbacken ist im Querschnitt U-förmig ausgebildet und übergreift den Belag (3<IMAGE>) des erstgenannten Bauteils (3). <IMAGE>

IPC 1-7  
**B24B 35/00**; **B24B 5/42**; **B24B 21/02**

IPC 8 full level  
**B24B 5/42** (2006.01); **B24B 21/02** (2006.01); **B24B 35/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B24B 5/42** (2013.01 - EP US); **B24B 21/02** (2013.01 - EP US); **B24B 35/00** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
[DA] EP 0161748 A2 19851121 - IND METAL PROD CORP [US]

Cited by  
EP2327510A1; DE202010006480U1; US8408973B2

Designated contracting state (EPC)  
DE FR GB

DOCDB simple family (publication)  
**DE 29719168 U1 19990304**; DE 59801031 D1 20010823; EP 0913232 A1 19990506; EP 0913232 B1 20010718; US 6080051 A 20000627

DOCDB simple family (application)  
**DE 29719168 U 19971029**; DE 59801031 T 19981021; EP 98119898 A 19981021; US 17593898 A 19981021