

Title (en)  
Method of manufacturing flat-bottom bags with a glued-on bottom lining

Title (de)  
Verfahren zur Herstellung von Bodenbeuteln mit Innenriegel

Title (fr)  
Procédé de fabrication de sacs avec fond doté d'une bande de fermeture

Publication  
**EP 0914939 A2 19990512 (DE)**

Application  
**EP 99101375 A 19960411**

Priority  
• DE 19522619 A 19950622  
• EP 96912009 A 19960411

Abstract (en)  
The bag-making process is for a bag with a flat bottom and a stuck-in internal crosspiece. A contact adhesive (34, 52, 54) is used for the internal crosspiece. Its adhesive properties are only effective when two surfaces coated with this adhesive are pressed against each other. The contact adhesive is applied to the bag material before this material is closed to form a tube and before the bottom position is established. Adhesion is then achieved after pressing the internal crosspiece, with contact adhesive applied, to the flat bottom (18).

Abstract (de)  
Verfahren zur Herstellung von Bodenbeuteln mit eingeklebtem Innenriegel (26), dadurch gekennzeichnet, daß für den Innenriegel ein Kontaktkleber (34, 52, 54) verwendet wird, der nur dann die gewünschte Klebkraft entfaltet, wenn zwei Klebflächen, die beide mit dem Kontaktkleber bestrichen sind, gegeneinandergedrückt werden, daß der Kontaktkleber auf das Ausgangsmaterial für den Beutel (10) aufgetragen wird, bevor dieses Ausgangsmaterial zu einem Schlauch geschlossen und einer Bodenlegestation zugeführt wird, und daß die Klebung nach Anlegen des mit Kontaktkleber versehenen Innenriegels durch Druckausübung auf den flachgelegten Boden (18) vervollständigt wird. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B31B 29/60**; **B31B 39/00**; **B65D 30/18**

IPC 8 full level  
**B31B 29/60** (2006.01); **B31B 39/00** (2006.01); **B65D 30/18** (2006.01); **B31B 150/00** (2017.01); **B31B 160/10** (2017.01); **B31B 160/20** (2017.01); **B31B 170/20** (2017.01)

CPC (source: EP US)  
**B31B 70/626** (2017.07 - EP US); **B65D 31/08** (2013.01 - EP US); **B31B 70/60** (2017.07 - EP US); **B31B 2150/00** (2017.07 - EP US); **B31B 2160/106** (2017.07 - EP US); **B31B 2160/20** (2017.07 - EP US); **B31B 2170/20** (2017.07 - EP US); **Y10S 493/936** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE ES FR GB IE IT LI

DOCDB simple family (publication)  
**US 5913764 A 19990622**; AT E194796 T1 20000815; AT E211682 T1 20020115; DE 19522619 A1 19970102; DE 19522619 C2 19981112; DE 59605625 D1 20000824; DE 59608620 D1 20020228; EP 0833744 A1 19980408; EP 0833744 B1 20000719; EP 0914939 A2 19990512; EP 0914939 A3 19990519; EP 0914939 B1 20020109; ES 2148752 T3 20001016; ES 2170549 T3 20020801; JP H11507884 A 19990713; WO 9700768 A1 19970109

DOCDB simple family (application)  
**US 98134297 A 19971219**; AT 96912009 T 19960411; AT 99101375 T 19960411; DE 19522619 A 19950622; DE 59605625 T 19960411; DE 59608620 T 19960411; EP 9601540 W 19960411; EP 96912009 A 19960411; EP 99101375 A 19960411; ES 96912009 T 19960411; ES 99101375 T 19960411; JP 50353397 A 19960411