

Title (en)
Form-fill-seal packaging machine

Title (de)
Schlauchbeutelmaschine

Title (fr)
Machine de formage, remplissage et scellement d'emballages

Publication
EP 0915016 A1 19990512 (DE)

Application
EP 98117017 A 19980909

Priority
DE 19748805 A 19971105

Abstract (en)
The hose bag manufacturing machine (1) has a downward-acting air jet (8) between a funnel (2) and a filling tube (5) to create an air jet causing the material for filling to fall faster through the filling tube. With this air jet correctly fitted, standard funnels and filling tube can be used for fast filling. The jet may be in the form of an annular gap connected to a pressure cavity (13) round the funnel or filling tube. The filling tube may be inside a concentric format tube (7)

Abstract (de)
Bei einer Vorrichtung (1) zum Verpacken ist zwischen einem Trichter (2) und einem Füllrohr (5) eine nach unten wirkende Luftauslaßdüse (8) dazu vorgesehen, um einen Luftstrom zu erzeugen und somit ein Füllgut schneller durch das Füllrohr (5) fallen zu lassen. Durch die besondere Anordnung der Luftauslaßdüse (8) ist es möglich, herkömmliche Trichter (2) und Füllrohre (5) bei einer derartigen Vorrichtung (1) einzusetzen und eine gute Füllgutbeschleunigung zu erreichen. <IMAGE>

IPC 1-7
B65B 9/20

IPC 8 full level
B65B 9/20 (2012.01)

CPC (source: EP US)
B65B 9/20 (2013.01 - EP US); **B65B 37/14** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [XY] GB 2124575 A 19840222 - BAKER PERKINS HOLDINGS PLC
• [YD] EP 0192604 A1 19860827 - ILAPAK RES & DEV SA [CH]
• [Y] US 2960808 A 19601122 - PIKE GERALD L

Cited by
EP0990586A3

Designated contracting state (EPC)
BE DE ES FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)
DE 19748805 A1 19990506; AU 746134 B2 20020418; AU 8843398 A 19990527; EP 0915016 A1 19990512; US 6116001 A 20000912

DOCDB simple family (application)
DE 19748805 A 19971105; AU 8843398 A 19981012; EP 98117017 A 19980909; US 18578198 A 19981104