

Title (en)  
Apparatus for straightening a rolled section

Title (de)  
Rollenrichtmaschine zum Richten eines Walzprofils

Title (fr)  
Dispositif de dressage d'un laminé

Publication  
**EP 0916425 A1 19990519 (DE)**

Application  
**EP 98121249 A 19981107**

Priority  
DE 19750816 A 19971117

Abstract (en)  
The roll correction machine, to correct rolled stock (1), has a run-in for the rolled stock and several bending rolls. It has at least one adjustable running-out roll (5), controlled by a setting element (13), to guide the rolled stock. This roll is fitted after a position sensor device (7) to detect the location of the rolled stock at a predetermined spacing (x1, x2, x3) from the running-out roll. The sensor device is connected to the setting regulator (11) for the running-out roll.

Abstract (de)  
Die vorliegende Erfindung betrifft eine Rollenrichtmaschine zum Richten eines Walzprofils (1), mit einem Profileinlauf (2) zum Einführen des Walzprofils (1) in die Rollenrichtmaschine und mit einer Anzahl von Biegerollen (4) zum Richten des Walzprofils (1). Die Erfindung besteht darin, daß die Rollenrichtmaschine mindestens eine durch ein Anstellelement (13) anstellbare Auslaufrolle (5) zum Führen des gerichteten Walzprofils (1) aufweist, daß der Auslaufrolle (5) eine Lagesensoreinrichtung (7) zum Erfassen des Ortes des Walzprofils (1) in einem vorbestimmten Abstand (x1, x2, x3) von der Auslaufrolle (5) nachgeschaltet ist, daß die Lagesensoreinrichtung (7) zum Übermitteln des Ortes mit einem Anstellregler (11) für die Auslaufrolle (5) verbunden ist, daß der Regler (11) aus dem erfaßten Ort ein Anstellsignal für das Anstellelement (13) ermittelt und an das Anstellelement (13) ausgibt und daß das Anstellelement (13) die Auslaufrolle (5) entsprechend dem Anstellsignal anstellt. Hierdurch können erheblich geradere Walzprofile (1) erzeugt werden als bisher. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B21D 3/05**

IPC 8 full level  
**G01B 11/24** (2006.01); **B21D 3/05** (2006.01); **G01B 11/245** (2006.01); **G01C 3/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B21D 3/05** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [X] DE 3729619 A1 19890316 - REIKA WERK GMBH MASCHF [DE]  
• [X] DE 19503850 C1 19960613 - POST FRIEDHELM SONDERMASCH [DE]  
• [A] DE 3236236 A1 19840405 - SCHLOEMANN SIEMAG AG [DE]

Cited by  
ITMO20090181A1; CN104174706A; ITUA20162848A1; ITMI20120468A1; EP2644292A1; AT524979A1; US11072009B2; WO2017183010A1

Designated contracting state (EPC)  
AT DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0916425 A1 19990519; EP 0916425 B1 20030423**; AT E238111 T1 20030515; DE 19750816 A1 19990520; DE 59808039 D1 20030528; JP 4255545 B2 20090415; JP H11216518 A 19990810; US 6029485 A 20000229

DOCDB simple family (application)  
**EP 98121249 A 19981107**; AT 98121249 T 19981107; DE 19750816 A 19971117; DE 59808039 T 19981107; JP 32565098 A 19981116; US 19042698 A 19981112