

Title (en)

Tube magazine for a textile machine producing crosswound bobbins

Title (de)

Hülsenmagazin für eine Kreuzspulen herstellende Textilmaschine

Title (fr)

Magasin de tubes pour une machine textile pour la fabrication de bobines à spires croisées

Publication

**EP 0916614 A2 19990519 (DE)**

Application

**EP 98118047 A 19980923**

Priority

DE 19750859 A 19971117

Abstract (en)

The central magazine (11), for bobbin sleeves, has a sleeve transfer unit (70) with a grip carrier (16) on a vertical movement path. The carrier is fitted with at least one controlled bobbin sleeve grip (17). The central magazine has a control unit, with a programmable control system dedicated to the central magazine, and an exchangeable sleeve store (51) in a central unit (50) fitted with columns (12-15) of sleeves each with loading shafts (22). The grip carrier (16) has a number of neighboring sleeve grips with defined control, with a separate grip for each column of sleeves. The sensor is a light scanner. The central unit has an input keyboard (43). The control is connected to the sensors at the grip carrier (16) and to a reversible drive for the vertical positioning of the grip carrier. The loading shafts have side guide bars (27, 28) to guide the ends of the cylindrical or conical bobbin sleeves (8).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Zentralmagazin (11) für eine Hülsenvorlageeinrichtung einer Textilmaschine, beispielsweise eines Kreuzspulautomaten 1. Das Zentralmagazin (11) weist dabei eine Zentraleinheit (50) mit einer integrierten Hülsenübergabeeinrichtung sowie eine auswechselbar angeordnete Speichereinheit (51) auf. Die Hülsenübergabeeinrichtung besteht aus einem vertikal verfahrbaren Greiferträger (16) mit wenigstens einem definiert ansteuerbaren Hülsengreifer (17). Die an der Zentraleinheit (50) festgelegte Speichereinheit (51) verfügt über mehrere nebeneinander angeordnete Speicherkolumnen (12 - 15), die jeweils eine Anzahl übereinander angeordneter Beschickungsschächte (22) aufweisen. Die am Greiferträger (16) angeordneten Hülsengreifer (17) übernehmen die Hülsen (8) aus den Beschickungsschächten (22) und übergeben sie an einen oberhalb der betreffenden Speicherkolumne (12 - 15) positionierten, zwischen dem Zentralmagazin (11) und spulstelleneigenen Zwischenspeichern (9) verfahrbaren Hülsentransportwagen (20) der maschinenlangen Hülsentransporteinrichtung (10).  
<IMAGE>

IPC 1-7

**B65H 67/06**; **B65H 49/38**

IPC 8 full level

**B65H 49/38** (2006.01); **B65H 67/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65H 49/38** (2013.01 - EP US); **B65H 67/067** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP3382072A1; CN110467047A; CN102372194A; EP4123069A1; DE102019110295A1; CN111826759A; US12006181B2; US10724156B2; EP3372713A1; CN108584552A; WO2021013665A1; EP4215656A1; DE102022101155A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 0916614 A2 19990519**; **EP 0916614 A3 20000913**; **EP 0916614 B1 20030521**; DE 19750859 A1 19990602; DE 59808430 D1 20030626; JP H11222358 A 19990817; US 6056228 A 20000502

DOCDB simple family (application)

**EP 98118047 A 19980923**; DE 19750859 A 19971117; DE 59808430 T 19980923; JP 32551798 A 19981116; US 17444098 A 19981016