

Title (en)

Process and plant for continuous casting slabs

Title (de)

Verfahren und Anlage zum Stranggießen von Brammen

Title (fr)

Procédé et installation de coulée en continu de brames

Publication

EP 0917922 A1 19990526 (DE)

Application

EP 98121264 A 19981107

Priority

- DE 19751709 A 19971121
- DE 19832923 A 19980722
- DE 19849603 A 19981028

Abstract (en)

The increase in slab cross section due to bulging (10) between two rolls (3, 3') is compensated by a counter pressure applied to the slab (21) opposite to the bulge. The installation has rolls (3, 3') and (4, 4') which are offset relative to one another by at least a fraction of the roll gap. An Independent claim is also included for a curved slab support unit in which roll segments with individual rolls mesh with one another.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Stranggießen von Stahlbrammen mit einer Durchlaufkokille (20), wobei der teilerstarzte, aus einer Strangschale (1) und einem teilweise flüssigen Kern (2) bestehende Strang (21) nach Austritt aus der Kokille (20) während der weiteren Erstarrung zwischen Rollen (3, 4) einer jeweils eine Losseite (6) und eine Festseite (7) aufweisenden Strangführung geführt wird. Die Strangschale (1) bildet im Bereich zwischen jeweils zwei in Gießrichtung beabstandeten Rollen (3, 3') eine Deformation in Form einer Ausbuchtung (10) mit einer Querschnittsvergrößerung aus. Zur Kompensation der Querschnittsvergrößerung eines betroffenen Strangbereiches wird auf den diesem gegenüberliegenden Strangbereich von außen ein querschnittsverkleinernder Gegendruckaufgebracht. Die Erfindung betrifft auch eine Stranggießanlage mit Rollenführung, wobei die Rollen (3, 3'; 4, 4') um wenigstens einen Teilbetrag ihres Rollenabstands zueinander versetzt angeordnet sind. <IMAGE>

IPC 1-7

B22D 11/12

IPC 8 full level

B22D 11/12 (2006.01); **B22D 11/128** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B22D 11/1206 (2013.01 - EP US); **B22D 11/1282** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] EP 0350431 A2 19900110 - MANNESMANN AG [DE]
- [AD] EP 0535368 A1 19930407 - SCHLOEMANN SIEMAG AG [DE]
- [XP] WO 9820998 A1 19980522 - MANNESMANN AG [DE], et al
- [A] EP 0041498 A2 19811209 - VOEST ALPINE AG [AT]
- [A] DE 2504558 A1 19760826 - MANNESMANN AG
- [A] WO 9520445 A1 19950803 - MANNESMANN AG [DE], et al
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 007, no. 068 (M - 201) 19 March 1983 (1983-03-19)

Cited by

EP1095720A1; AT410408B; CN102069163A; EP3272442A1; DE102016213351A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FI FR GB IT LI LU NL PT

DOCDB simple family (publication)

EP 0917922 A1 19990526; EP 0917922 B1 20030625; AT E243586 T1 20030715; JP H11216546 A 19990810; US 6308769 B1 20011030

DOCDB simple family (application)

EP 98121264 A 19981107; AT 98121264 T 19981107; JP 33140398 A 19981120; US 19070598 A 19981112