

Title (en)

Method and device for treating a stream of filter tow

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Behandeln eines Filtertowstreifens

Title (fr)

Procédé et dispositif pour le traitement d'une bande de cordons filtrant

Publication

EP 0919144 A1 19990602 (DE)

Application

EP 98121079 A 19981106

Priority

DE 19751598 A 19971121

Abstract (en)

The method involves passing the strip (9) through a guide channel whilst constricting it to form a chord of filter material which is finally enclosed by an envelope strip (24). Filter rods are cut from the chord. Compressed gas, preferably compressed air, fed into the strip during constriction emanates downstream in an air outlet zone. A further gas flow, preferably air is blown into the filter strip upstream of the outlet zone and the air emanates through channels in another downstream outlet zone. An Independent claim is also included for an arrangement for carrying out the method.

Abstract (de)

Beschrieben wird ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Behandeln eines Filtertowstreifens während seiner fortlaufenden querschnittsvermindernden Raffung innerhalb eines Führungskanals (21), der anschließend zu einem Filtertowstrang zwecks Bildung eines Filterstranges mit einem Umhüllungsstreifen umhüllt wird, von dem Filterstäbe abgeschnitten werden, wobei während der Raffung Druckgas, vorzugsweise Druckluft, in den Filtertowstreifen geblasen wird, das stromabwärts in einer Luftaustrittszone (29) durch Kanäle (31) aus dem Raffbereich austritt. Der Zweck des nachstehend beschriebenen Verfahrens und der Vorrichtung besteht darin, die Homogenität der Filterstäbe zu verbessern. Dies wird dadurch erreicht, daß stromabwärts der Luftaustrittszone (29) ein weiterer Gasstrom, vorzugsweise Luft, in den Filtertowstreifen geblasen wird und daß die Luft in einer weiteren stromabwärts angeordneten Luftaustrittszone (34) durch Kanäle (36) austritt. Infolge der zweimaligen Auflockerung des Filtertows während der Raffung wird die Homogenität der Filterstäbe wesentlich verbessert. <IMAGE>

IPC 1-7

A24D 3/02

IPC 8 full level

A24D 3/02 (2006.01); **A24D 3/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

A24D 3/0233 (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

EP 0269915 B1 19920520

Citation (search report)

- [AD] EP 0269915 A2 19880608 - RHODIA AG [DE]
- [A] WO 8402257 A1 19840621 - MOLINS PLC [GB]
- [A] GB 2091984 A 19820811 - BAUMGARTNER PAPIERS SA
- [A] EP 0546519 A2 19930616 - MITSUBISHI RAYON CO [JP]

Cited by

EP1695636A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE ES FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

US 6059706 A 20000509; AT E222713 T1 20020915; CN 1124088 C 20031015; CN 1227733 A 19990908; DE 19751598 A1 19990527; DE 19751598 B4 20080417; DE 59805299 D1 20021002; EP 0919144 A1 19990602; EP 0919144 B1 20020828; EP 0919144 B2 20090429; ES 2180107 T3 20030201; ES 2180107 T5 20090623; JP 4584371 B2 20101117; JP H11221068 A 19990817; PL 187768 B1 20041029; PL 329786 A1 19990524

DOCDB simple family (application)

US 19767198 A 19981123; AT 98121079 T 19981106; CN 98124091 A 19981120; DE 19751598 A 19971121; DE 59805299 T 19981106; EP 98121079 A 19981106; ES 98121079 T 19981106; JP 33140298 A 19981120; PL 32978698 A 19981119