

Title (en)

Method of and device for cutting a running material web in a folding apparatus of a rotary printing machine

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Schneiden einer laufenden Materialbahn in einem Falzapparat einer Rollenrotationsdruckmaschine

Title (fr)

Procédé et dispositif pour couper une bande de matière en mouvement dans un appareil de pliage d'une machine d'impression rotative

Publication

EP 0924152 A2 19990623 (DE)

Application

EP 98124213 A 19981217

Priority

US 99647697 A 19971222

Abstract (en)

The cutter is moved in the travel direction of the web along a straight line section at a speed which is the same as the web speed, while the cutter is moved transversely to produce signatures of predetermined length. The cutter may be a knife, laser beam, high pressure fluid or heating element. Also claimed is an arrangement of transport system (22) for the cutter, and second transport system (42) for transverse movement.

Abstract (de)

In einem Verfahren und einer Vorrichtung zum Schneiden einer laufenden Materialbahn (2) in einem Falzapparat einer Rollenrotationsdruckmaschine wird ein Schneidelement (12) mit einer Geschwindigkeit, die im wesentlichen gleich der Geschwindigkeit der laufenden Bahn (VW) ist, in Laufrichtung der Bahn (2) und gleichzeitig in einer im wesentlichen quer verlaufenden Richtung über die Breite der Bahn (2) bewegt. Das Schneidelement (12) umfaßt vorzugsweise einen Schlitten, einen Hochdruck-Flüssigkeitsstrahl und einen beheizten Draht oder Laser, der in einer Führungsschiene in Querrichtung geführt wird, die von einem Paar paralleler Endlos-Transportketten getragen wird. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 45/28; B65H 35/04

IPC 8 full level

B41F 13/60 (2006.01); **B26D 1/60** (2006.01); **B65H 35/04** (2006.01); **B65H 45/28** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B26D 1/605 (2013.01 - EP US); **B65H 35/04** (2013.01 - EP US); **B65H 45/28** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/4691** (2015.04 - EP US);
Y10T 83/4734 (2015.04 - EP US); **Y10T 83/6579** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/6668** (2015.04 - EP US)

Cited by

CN106799762A; CN110509323A; WO2014009357A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0924152 A2 19990623; EP 0924152 A3 20000419; EP 0924152 B1 20020306; DE 19858330 A1 19990624; DE 59803264 D1 20020411;
JP H11240664 A 19990907; US 6056682 A 20000502

DOCDB simple family (application)

EP 98124213 A 19981217; DE 19858330 A 19981217; DE 59803264 T 19981217; JP 36507398 A 19981222; US 99647697 A 19971222