

Title (en)

Method for manufacturing an absorption silencer

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines Absorptions-Schalldämpfers

Title (fr)

Procédé de fabrication d' un silencieux à absorption

Publication

EP 0926320 A2 19990630 (DE)

Application

EP 98117027 A 19980909

Priority

- DE 19757810 A 19971224
- DE 19811192 A 19980314

Abstract (en)

The body (1) of the silencer is prefabricated, and glass wool (2) subsequently inserted from outside. Preferably a rigid filler pipe (15) of flexible hose is inserted through one or several filling openings. The glass wool is put under pressure by the filler pipe or the filler tube (13) in the cavity. Also claimed is a silencer with outer skin (4) incorporating filling holes.

Abstract (de)

Zur Herstellung eines Absorptions-Schalldämpfes für Kraftfahrzeuge mit einem in einem Hohlräum des Schalldämpferkörpers (1) angeordneten Schalldämpfungsmaterial in Form von Glaswolle (2), welche als expandiertes endloses Glasfaservorgespannt in den Hohlräum eingebracht wird, wird vorgeschlagen, den Schalldämpferkörper (1) komplett vorzufertigen und zusammenzusetzen, bevor die Glaswolle (2) in den vorgefertigten, zusammengesetzten Schalldämpferkörper (1) von außen eingebracht wird. <IMAGE>

IPC 1-7

F01N 1/24

IPC 8 full level

F01N 1/24 (2006.01); **F01N 13/18** (2010.01)

CPC (source: EP US)

F01N 1/24 (2013.01 - EP US); **F01N 13/1888** (2013.01 - EP US); **F01N 2310/02** (2013.01 - EP US); **F01N 2450/06** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49398** (2015.01 - EP US)

Citation (applicant)

EP 0091413 A2 19831012 - VOLVO AB [SE]

Cited by

CN107407187A; US8590155B2; US6543576B1; WO02060763A3; WO2016145244A1; WO0206643A3; US10525495B2; US11071993B2

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0926320 A2 19990630; EP 0926320 A3 20030102; EP 0926320 B1 20060524; DE 59813552 D1 20060629; US 6158547 A 20001212

DOCDB simple family (application)

EP 98117027 A 19980909; DE 59813552 T 19980909; US 21822298 A 19981222