

Title (en)

Method for the transfer of coiled rings of extruded wire in containers and wire-ring transporter with transfer device

Title (de)

Verfahren zur Übergabe von in Schutzpfannen zu Ringen gewickelten stranggepressten Drahringen und Drahringtransport mit Übergabevorrichtung

Title (fr)

Procédé pour le transfert de bobines de fil extrudé en containers et transporteur de bobines de fil avec dispositif de transfert

Publication

EP 0927583 A1 19990707 (DE)

Application

EP 98100059 A 19980105

Priority

EP 98100059 A 19980105

Abstract (en)

A wire ring (13) located in the protective bowl (14) together with the bowl is taken from the conveyor track (11) and turned through 180 degrees. The bowl is raised and the wire ring is conveyed laterally in the direction of the following device. The bowl is turned again and laterally transferred to a return track (12) leading to the winder.

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf Drahringtransporte im Auslauf von Strangpressen. Wickelbare stranggepreßte Voll- oder auch Hohlprofile, wie sie zusammenfassend als "Drähte" bezeichnet sind, werden in Haspeln zu Ringen (13) gewickelt und über eine Förderbahn (6) die zur ausreichenden Kühlung der Drahringe (13) bemessen ist von den Haspeln (5) zu Folgeeinrichtungen (7, 8) zur weiteren Behandlung, zum Sammeln, zum Abbinden der Ringe und/oder zum Abtransport verbracht. Die Drahringe (13), die in Schutzpfannen (14) gehaspelt werden, müssen am Ende der Förderbahn (6) aus den Schutzpfannen (14) an die Folgeeinrichtungen (7, 8) übergeben werden und es müssen die leeren Schutzpfannen (14) zurück zu den Haspeln (5) transportiert werden. Als Folge des Übergabevorgangs neigen die Drahringe (13) dazu sich mit ihrem Ausbringen aus den Schutzpfannen (14) aufzulockern und ihre kompakte Form zu verlieren. Aufgabe der Erfindung ist es, durch eine verbesserte Verfahrensweise ein Auflockern der Drahringe (13) bei der Übergabe zu vermeiden und sie in kompakter Form zu halten. Erfindungsgemäß wird bei der Übergabe der von einer die Drahringe (13) in den Schutzpfannen (14) transportierenden Förderbahn (6) an eine Folgeeinrichtung in der Weise verfahren, daß a) ein in der Schutzpfanne (14) liegender Drahring (13) zusammen mit der Schutzpfanne (14) von der Hauptförderbahn (11) übernommen und um 180° gewendet wird, b) die Schutzpfanne (14) angehoben und der Drahring (13) seitlich in Richtung der Folgeeinrichtung (7, 8) abgefördert wird, und c) die Schutzpfanne (13) wieder gewendet und seitlich an eine zu den Haspeln (5) führende Rückförderbahn (12) übergeben wird. Zur Ausübung des Verfahrens wird erfindungsgemäß die Verwendung eines Kipstuhls (16) als Übergabevorrichtung vorgeschlagen, mit der der Drahring (13) mit der Schutzpfanne (14) und in dieser verbleibend gewendet und sodann die Schutzpfanne (14) nach oben abgehoben wird, wobei der Drahring (13) auf der Unterlage (27) verbleibt, gegen die die Schutzpfanne (14) vor dem gemeinsamen Wenden von Drahring (13) und Schutzpfanne (14) angehoben wurde. <IMAGE>

IPC 1-7

B21C 47/24

IPC 8 full level

B21C 47/02 (2006.01); **B21C 23/08** (2006.01); **B21C 47/24** (2006.01); **B21C 47/26** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21C 47/24 (2013.01 - EP US); **B21C 47/26** (2013.01 - EP US); **Y10S 242/909** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] US 3557438 A 19710126 - SIEGER MAURICE PAUL
- [A] US 3926382 A 19751216 - SIEURIN DONALD, et al
- [A] US 4024745 A 19770524 - KARLBERGER WALTER JOHANN
- [A] GB 701322 A 19531223 - MARSHALL RICHARDS MACHINE COMP, et al

Cited by

CN111185489A

Designated contracting state (EPC)

AT DE ES FR IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0927583 A1 19990707; **EP 0927583 B1 20001102**; AT E197257 T1 20001115; DE 59800325 D1 20001207; ES 2152711 T3 20010201; JP 2000094034 A 20000404; JP 3037675 B2 20000424; US 6089490 A 20000718

DOCDB simple family (application)

EP 98100059 A 19980105; AT 98100059 T 19980105; DE 59800325 T 19980105; ES 98100059 T 19980105; JP 53799 A 19990105; US 22504099 A 19990104