

Title (en)

Method and device for laying down and severing a roving on a roving frame

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Ablegen und Trennen einer Vorgarnlunte bei einer Vorspinnmaschine

Title (fr)

Procédé et dispositif pour déposer et séparer un ruban dans un banc à broches

Publication

**EP 0927780 A1 19990707 (DE)**

Application

**EP 97122677 A 19971222**

Priority

EP 97122677 A 19971222

Abstract (en)

To sever the wound roving on a full roving bobbin (8), at a roving frame, a rising spiral coil (D-E) is wound round the lower bobbin cone (3), followed by shorter spiral windings (E-F) round the lower section of the bobbin winding (1). The roving bobbin (8) and the bobbin rail are moved over a following stretch (F-G-H) with reduction of the roving winding in an intermediate zone (F-G), followed by severing the roving at a rising stretch (G-H) of the bobbin winding (1). The roving bobbin (8) and the bobbin rail are moved without any roving delivery. After the roving has been severed, the bobbin rail with the roving bobbin (8) are lowered into the doffing position (H-I). An Independent claim is included for a separate and controlled drive with a control to set the separate working stages (A-I). Or a combined drive has a control to operate the separate stages (A-I).

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Ablegen und Trennen einer Vorgarnlunte (5), bei einer Vorspinnmaschine, mit angetriebenem Streckwerk (20), angetriebenen Flügel (15), mit angetriebener Spulenbank (10) und angetriebenen Spulen (8), bei welchem nach dem Ende der Bewicklung einer spiralförmig abfallenden Wicklung (A-B) um den Spulenkörper (1), und eine um den unteren Windungskegel (3) verlaufende Windung (B-C) mit mindestens einer anschließenden Vorgarnaufwindung (C-D) durchgeführt werden. Anschließend erfolgt das Durchführen einer ansteigenden spiralförmigen Windung (D-E) um den unteren Windungskegel (3) mit anschließender kurzer spiralförmiger Windung (E-F) um den unteren Bereich des Spulenkörpers (1), Bewegen der Vorgarnspule (8) und der Spulenbank (10) um eine anschließende Strecke (F-G-H) bei Reduzieren der Vorgarndrehung in einem Zwischenbereich (F-G) und anschließender Vorgarntrennung in einem ansteigenden Bereich (G-H) des Spulenkörpers (1). <IMAGE>

IPC 1-7

**D01H 9/16**

IPC 8 full level

**D01H 9/04** (2006.01); **D01H 9/16** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D01H 9/16** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XA] EP 0386519 A1 19900912 - RIETER AG MASCHF [CH]
- [XA] EP 0518823 A1 19921216 - HOWA MACHINERY LTD [JP]
- [AD] EP 0409755 A1 19910123 - SCHLUMBERGER CIE N [FR]
- [AD] EP 0698678 A1 19960228 - MARZOLI & C SPA [IT]
- [AD] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 095, no. 004 31 May 1995 (1995-05-31)

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 0927780 A1 19990707**; **EP 0927780 B1 20000510**; DE 59701669 D1 20000615; JP H11241236 A 19990907; US 6082658 A 20000704

DOCDB simple family (application)

**EP 97122677 A 19971222**; DE 59701669 T 19971222; JP 36148098 A 19981218; US 21658398 A 19981218