

Title (en)
Cutting device for plastic material

Title (de)
Schneidegerät für Körper aus Kunststoff

Title (fr)
Dispositif de coupe pour matériaux synthétique

Publication
EP 0928671 A1 19990714 (DE)

Application
EP 98810008 A 19980112

Priority
EP 98810008 A 19980112

Abstract (en)
The swiveling axis (37) lies between the guiding device (15) and the platform (13) in the plane of the latter and in the cutting plane of the cutting wire (19). The platform (13) and a bearing (29) for the swiveling guide (15) lie adjacent to and at a distance from each other on a crossbar (11) and the blade support (17) is guided between the platform and the bearing. A supporting leg (67) slides inside the crossbar which runs parallel to the cutting wire (19). A mitering plate (39) on the crossbar is perpendicular to the cutting wire and enables the swiveling movement of the guide to be fixed at any given position. The swiveling guide comprises two bars (81) guided through two holes in a slide and is located on only one side of the equipment.

Abstract (de)
Ein transportables Schneidgerät für Hartschaumstoff-Wärmedämmplatten ist mit einer brettförmigen Auflage (13) zum Auflegen der Wärmedämmplatten versehen und weist einen relativ zur Auflage (13) beweglichen, elektrisch heizbaren Schneiddraht (19) auf. Der Schneiddraht (19) ist an einem durch eine Führungseinrichtung (15) geführten Bügel (17) befestigt. Die Führungseinrichtung (15) ist um eine Achse (37) in einem Lager (29) gegenüber der Auflage (13) verschwenkbar. Die Schwenkachse (37) der Führungseinrichtung (15) liegt in der Ebene der Auflage (13) und in der Schnittebene des Schneiddrahtes (19). Daher sind die Abmessungen einer zu schneidenden Platte immer vom gleichen Ort auf der Auflage (13) her abzumessen. Massstäbe können daher fest auf der Auflage (13) angebracht sein. Auflage (13) und Lager (29) der Führungseinrichtung (15) sind mit Abstand zueinander an einem Trägerteil (11,23,25) angeordnet und der Bügel 17 zwischen Auflage (13) und Lager (29) hineinführbar. <IMAGE>

IPC 1-7
B26F 3/12; B26D 3/02

IPC 8 full level
B26D 1/00 (2006.01); **B26D 1/547** (2006.01); **B26D 3/02** (2006.01); **B26F 3/12** (2006.01)

CPC (source: EP)
B26D 1/547 (2013.01); **B26D 3/006** (2013.01); **B26D 3/02** (2013.01); **B26F 3/12** (2013.01)

Citation (search report)
• [YA] DE 4444251 A1 19960627 - S & E BRAUN GMBH GERAETEBAU [DE]
• [Y] DE 2311024 A1 19740919 - BAEUMER KG SPEZIALMASCH
• [Y] DE 29708620 U1 19970828 - GEISLER FRANZ [DE]
• [DAY] EP 0124001 A2 19841107 - SCHWARZ BERNHARD
• [A] EP 0649713 A1 19950426 - SCARITEC AG [CH]
• [A] DE 9410594 U1 19940908 - VOEGELE RICHARD [CH]

Cited by
EP2607030A1; DE102008044724A1; CN102689331A; CN107030789A; CN112476337A; CN104227786A; CN109304761A; CN107285103A; CN109093727A; CN107414950A; CN111941509A; DE102004050867A1; DE102004050867B4; DE10156190A1; DE10156190B4; DE202011052476U1; DE202013005772U1; DE102012211026A1; DE202011052477U1

Designated contracting state (EPC)
AT CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0928671 A1 19990714; EP 0928671 B1 20030604; AT E242092 T1 20030615; DE 59808618 D1 20030710

DOCDB simple family (application)
EP 98810008 A 19980112; AT 98810008 T 19980112; DE 59808618 T 19980112