

Title (en)

Device for directly or indirectly applying a liquid or a pasty product onto a moving web, especially paper or board

Title (de)

Vorrichtung zum direkten oder indirekten Auftragen eines flüssigen oder pastösen Auftragsmediums auf eine laufende Materialbahn, insbesondere aus Papier oder Karton

Title (fr)

Dispositif pour appliquer un liquide ou un produit pâteux sur une bande en mouvement, particulièrement de papier ou de carton

Publication

EP 0928845 A2 19990714 (DE)

Application

EP 99100508 A 19990112

Priority

DE 19800954 A 19980113

Abstract (en)

Before the dryer (26) there is a unit (30, 32, 34) moistening and/or heating the web (16) and/or the coating material (20) or the layer coated (24). An Independent claim is included for the corresponding coating method. Preferred features: The moistening and/or heating unit produces and/or supplies vapor, especially water vapor or steam. It may spray fluid, especially water. The moistening and/or heating unit is located immediately ahead of the coating location. The unit delivers vapor or a spray of mist towards the coating location. It includes a steam supply line (36) with openings (36a) directed appropriately. Nozzles and/or wall sections used, taper in the outlet direction. The unit is located behind the coating location. It is located before or after a device leveling and/or metering the coating layer. It directs steam or liquid spray perpendicular to the web. It has a steam supply line (32a, 34a) with steam outlets facing the web. Steam outlets extend over a distance of 0.1-200 cm, preferably 50-100 cm. A series of steaming or spraying sections reach across the web, each individually controlled. A suction unit (40) is included, behind the moistening unit. When using a leveling- and/or dosing unit (22) the suction unit is connected to a coating medium interception unit (22d).

Abstract (de)

Eine Vorrichtung (10) zum direkten oder indirekten Auftragen eines flüssigen oder pastösen Auftragsmediums (20) auf eine laufende Materialbahn (16), insbesondere aus Papier oder Karton, umfaßt ein Auftragswerk (18), welches bei direktem Auftragen das Auftragsmedium (20) an einer Auftragsstelle (S) unmittelbar auf die Materialbahn (16) als Auftragsschicht (24) aufbringt bzw. bei indirektem Auftragen das Auftragsmedium zunächst auf ein Auftragselement, bspw. eine Auftragswalze, aufbringt, welches das Auftragsmedium dann an der Auftragsstelle an die Materialbahn als Auftragsschicht überträgt. Ferner ist in Laufrichtung (L) der Materialbahn (16) hinter der Auftragsstelle (S) eine Trocknungsvorrichtung (26) zum Trocknen der Auftragsschicht vorgesehen. Bei der erfindungsgemäßen Auftragsvorrichtung ist darüber hinaus in Laufrichtung (L) der Materialbahn (16) vor der Trocknungsvorrichtung (26) eine Vorrichtung (30, 32, 34) zum Befeuchten oder/und Erwärmen der Materialbahn (16) oder/und des Auftragsmediums (20) bzw. der Auftragsschicht (24) vorgesehen. <IMAGE>

IPC 1-7

D21H 25/00

IPC 8 full level

B05D 3/00 (2006.01); **B05C 5/00** (2006.01); **B05C 9/14** (2006.01); **B05C 11/04** (2006.01); **B05D 7/00** (2006.01); **D21H 25/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D21H 25/06 (2013.01 - EP US); **Y10S 118/07** (2013.01 - EP US)

Cited by

CN112657712A; DE10023794A1; EP1234912A3; AT525492A3; AT525492B1; WO2023169740A1; WO2023169741A1

Designated contracting state (EPC)

AT DE FI FR IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0928845 A2 19990714; **EP 0928845 A3 20000419**; DE 19800954 A1 19990715; JP H11253867 A 19990921; US 6309463 B1 20011030; US 6309704 B1 20011030

DOCDB simple family (application)

EP 99100508 A 19990112; DE 19800954 A 19980113; JP 696099 A 19990113; US 22922799 A 19990112; US 56319100 A 20000502