

Title (en)
Radiator, more particularly sectional radiator

Title (de)
Heizkörper, insbesondere Gliederradiator

Title (fr)
Radiateur, en particulier radiateur à sections

Publication
EP 0928942 A2 19990714 (DE)

Application
EP 99100050 A 19990105

Priority
DE 19800230 A 19980107

Abstract (en)
Laser welding is used to join together one or more of the following - the individual radiator elements, the tubes to the radiator connections, the blind covers or inlet or outlet covers with the end elements, the blind discs with the radiator elements, the threaded rings with the end elements, or the vertical inlet or outlet with the corresponding elements. A number of identical radiator elements (1.1-1.n) connected together by their hubs are formed by welding together half shells (3) and end pieces (2.1-2.n) in pairs to form the radiator tubes (R). A blind disc (7) is fitted to form a partition between the radiator inlet (V) and outlet. Blind covers (6) and radiator inlet or outlet connection covers (5) are screwed into threaded rings mounted on the two end elements. Two radiator inlet and outlet connections extend vertically downwards from either end of the radiator.

Abstract (de)
Heizkörper, insbesondere Röhrenradiator, der aus mehreren aneinander angeordneten und miteinander an den Nahen verbundenen gleichartigen Radiatorgliedern (1.1,1.2,1.3...1.n) besteht, die aus zusammengeschweißten Blechschalen (3) bestehen, wobei zur Herstellung größerer Bauformen zwischen Rohranschlußstutzen (4) von aus den Blechschalen (3) gebildeten Endstücken (2.1,2.2,2.3...2.n) Rohre (R) eingeschweißt sind. Aufgabengemäß werden die einzelnen Radiatorglieder (1.1,1.2,1.3...1.n) miteinander und/oder die Rohre (R) mit den Rohranschlußstutzen (4) und/oder die Blind- und/oder Anschlußdeckel (5) mit den endseitig angeordneten Gliedern und/oder die Blindscheibe (7) mit den entsprechenden Radiatorgliedern und/oder die Gewindinge mit den endseitigen Radiatorgliedern und/oder die senkrecht nach unten gerichteten Anschlußstutzen (V,R) für Vor- und Rücklauf mit den entsprechenden Radiatorgliedern (1.1,1.2,1.3...1.n) durch Laserschweißen verbunden. <IMAGE>

IPC 1-7
F28F 9/26; **F28D 1/03**

IPC 8 full level
F28D 1/053 (2006.01); **F28F 9/26** (2006.01)

CPC (source: EP)
F28D 1/05308 (2013.01); **F28F 9/268** (2013.01)

Citation (applicant)
EP 0644393 B1 19970917 - ZEHNDER BEUTLER GMBH [DE]

Cited by
EP1350579A3; WO2009015631A1; WO2009015630A3

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH ES FI FR GB IE IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0928942 A2 19990714; **EP 0928942 A3 20000503**; **EP 0928942 B1 20030326**; AT E235669 T1 20030415; DE 19800230 A1 19990715; DE 19800230 C2 20000113; ES 2194393 T3 20031116

DOCDB simple family (application)
EP 99100050 A 19990105; AT 99100050 T 19990105; DE 19800230 A 19980107; ES 99100050 T 19990105