

Title (en)

Method and system for sealingly mounting a burner electrode

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung für das abgedichtete Befestigen einer Brenner Elektrode

Title (fr)

Méthode et système d'assemblage étanche d'une électrode de brûleur

Publication

EP 0930464 A2 19990721 (DE)

Application

EP 98121428 A 19981111

Priority

DE 19801913 A 19980120

Abstract (en)

The burner electrode assembly has an electrode (1) fitted with a ceramics insulation body in a drilling in a holding plate (2). An elastic or pliable sealing ring is between the edge of the drilling and the ceramics body. The sealing ring is made of an elastomer material, preferably a temperature-resistant elastomer and especially polytetrafluoroethylene (PTFE), EPTM or silicone rubber. It can also be made of copper, or a copper alloy.

Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Befestigung einer Elektrode an einem Wandlech (2) eines Brenners, wobei das Wandlech (2) eine Bohrung (6) aufweist, in welcher der keramische Isolierkörper (3) einer Elektrode (1) angeordnet wird, woraufhin durch einen Preßvorgang das den Keramikkörper (3) der Elektrode (1) umgebende Metallmaterial des Wandleches (2) in Richtung des Zentrums der Bohrung (6) plastisch verformt wird, so daß der Keramikkörper (3) durch den Lochrand (9) des Wandleches (2) festgehalten wird. Ebenso betrifft die vorliegende Erfindung eine Brenner Elektrode mit einer den keramischen Isolierkörper (3) der Elektrode (1) in einer Bohrung (6) aufnehmenden Halteblech (2). Um ein Verfahren zum Befestigen von Brenner Elektroden in Halteblechen bzw. eine entsprechende, mit Halteblech versehene Brenner Elektrode zu schaffen, welche eine gasdichte Verbindung zwischen Halteblech und Brenner Elektrode bereitstellen, wird erfindungsgemäß vorgeschlagen, daß vor dem Preßvorgang ein elastischer und/oder plastisch verformbarer Dichtungsring (4, 4') zwischen dem Lochrand (9) des Wandleches (2) und dem Keramikkörper (3) der Elektrode (1) angeordnet wird. Bezüglich der Brenner Elektrode wird vorgeschlagen, daß zwischen dem Rand (9) der Bohrung (6) und dem Keramikkörper (3) ein elastischer und/oder plastischer Dichtungsring (4, 4') angeordnet ist. <IMAGE>

IPC 1-7

F23Q 3/00

IPC 8 full level

F23Q 3/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

F23Q 3/006 (2013.01)

Cited by

CN101929686A; CN106152182A; ITGE20100053A1; WO2005111500A3; US8233260B2

Designated contracting state (EPC)

BE DE ES FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0930464 A2 19990721; EP 0930464 A3 20000419; EP 0930464 B1 20030423; DE 19801913 A1 19990722; DE 59808056 D1 20030528; ES 2195256 T3 20031201; SI 0930464 T1 20030831

DOCDB simple family (application)

EP 98121428 A 19981111; DE 19801913 A 19980120; DE 59808056 T 19981111; ES 98121428 T 19981111; SI 9830409 T 19981111