

Title (en)

Winding machine to wind the single strips of a slitted web

Title (de)

Wickelmaschine zum Aufwickeln der einzelnen Bahnstreifen einer längsgeschnittenen Warenbahn

Title (fr)

Enrouleuse pour enrouler chacune des bandes d'une bande refendue

Publication

EP 0931742 A2 19990728 (DE)

Application

EP 99100878 A 19990119

Priority

DE 19802709 A 19980124

Abstract (en)

The apparatus to wind the separate strips cut from a web (1), has feed stretches (3, 4) for the separate web strips leading directly away from the point where the strips are separated to the separate winders, defined by their guide rollers (8, 8', 9, 9'). All four guide rollers have a common tangent (T). The leading guide rollers (8,8') for each feed stretch (3, 4) are symmetrical to the perpendicular (O) to the tangents (T), in the center between the rollers. The second guide rollers (9,9') are on different sides of the common tangents.

Abstract (de)

Zum Aufwickeln der einzelnen Bahnstreifen einer längsgeschnittenen Warenbahn (1) sind Wickelmaschinen bekannt, die eine Längsschneideeinrichtung zum Unterteilen der Warenbahn (1) in Bahnstreifen und ein Element zum Aufteilen der Bahnstreifen auf zwei getrennte Förderstrecken (3, 4) aufweisen. Die getrennten Förderstrecken (3, 4) führen jeweils zu einer Aufwickelgruppe, in denen die Bahnstreifen zu Wickelrollen (5, 6) aufgewickelt werden, die beim Aufwickeln gleichsinnig rotieren. Nach der Erfindung beginnt jede der beiden Förderstrecken (3, 4) beim oder unmittelbar nach dem Aufteilen der Bahnstreifen mit je zwei Führungswalzen (8, 8', 9, 9'), die so angeordnet sind, daß alle vier Führungswalzen (8, 8', 9, 9') eine gemeinsame Tangente (T) besitzen, die Bahnstreifen den ersten Führungswalzen (8, 8') der beiden Förderstrecken (3, 4) im wesentlichen symmetrisch zu dem durch die Mitte zwischen den beiden ersten Führungswalzen (8, 8') verlaufenden Lot (O) auf die gemeinsame Tangente (T) zugeführt werden, und sich die beiden zweiten Führungswalzen (9, 9') auf verschiedenen Seiten der gemeinsamen Tangente (T) befinden. Die Erfindung ermöglicht es, die Bahnstreifen in den beiden Förderstrecken zu den beiden Aufwickelgruppen mit übereinstimmenden Umschlingungs- und Längenverhältnissen an und zwischen den jeweils entsprechenden Walzen zu führen und so Differenzen in der Wickelqualität in den beiden Aufwickelgruppen zu verhindern. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 18/08; **B65H 23/26**; **B65H 35/02**

IPC 8 full level

B65H 18/08 (2006.01); **B65H 23/26** (2006.01); **B65H 35/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 18/08 (2013.01); **B65H 23/26** (2013.01); **B65H 35/02** (2013.01); **B65H 2301/4148** (2013.01); **B65H 2301/41486** (2013.01)

Cited by

CN110759159A; CN102491115A; CN113928895A

Designated contracting state (EPC)

DE GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0931742 A2 19990728; **EP 0931742 A3 20000322**; **EP 0931742 B1 20030409**; DE 19802709 A1 19990729; DE 59904900 D1 20030515

DOCDB simple family (application)

EP 99100878 A 19990119; DE 19802709 A 19980124; DE 59904900 T 19990119