

Title (en)

Method of manufacturing of an anchoring, anchoring piece and tensioning element for this purpose

Title (de)

Verfahren zur Herstellung einer Verankerung, Verankerungsteil und Spannelement zu diesem Zweck

Title (fr)

Procédé de confection d'un ancrage, pièce d'ancrage et élément de tension à cet effet

Publication

**EP 0935034 A1 19990811 (FR)**

Application

**EP 98810096 A 19980209**

Priority

EP 98810096 A 19980209

Abstract (en)

An anchoring device which is not accessible on one of its sides can be made by preparing a cavity (11) and using different tensioning parts (4), each having an end portion with an adapted shape. The cavity can be obtained by concreting an anchoring part (1) having an opening (12) on one of its ends. After concreting the anchoring piece in the cavity, a sealing mortar is introduced into the cavity so as to lock the ends of the tensioning parts in the cavity.

Abstract (fr)

Un ancrage non accessible sur un de ses côtés peut être réalisé par la confection d'une cavité (11) de forme particulière et l'emploi d'éléments de tension (4) possédant chacun une portion d'extrémité (41) de forme adaptée. La réalisation de la cavité (11) peut être obtenue de différentes manières, notamment en bétonnant une pièce d'ancrage (1) possédant une ouverture (12) sur une de ses extrémités, ladite pièce d'ancrage ainsi que la cavité (11) qu'elle contient ayant chacune une forme adaptée. Après bétonnage de la pièce d'ancrage (1) et insertion des éléments de traction (4) dans la cavité (11), un mortier de scellement (50) est introduit dans la cavité afin de bloquer les extrémités des éléments de tension (4) dans ladite cavité. <IMAGE>

IPC 1-7

**E04C 5/08**; **E04C 5/12**; **E04G 21/12**; **E02D 5/58**

IPC 8 full level

**E02D 5/74** (2006.01); **E04B 1/41** (2006.01); **E04C 5/12** (2006.01); **E04G 21/12** (2006.01); **E02D 5/58** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

**E02D 5/74** (2013.01 - KR); **E04C 5/12** (2013.01 - EP US); **E04C 5/125** (2013.01 - EP US); **E04C 5/127** (2013.01 - EP US); **E04G 21/12** (2013.01 - EP US); **E02D 5/58** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 4437104 C1 19951130 - VSL VORSPANNTECHNIK DEUTSCHLAN [DE]
- [A] DE 618328 C 19350911 - ANDRE COYNE
- [A] DE 839026 C 19520515 - GERHARD OPITZ DIPL ING
- [A] DE 8011939 U1 19800807
- [A] EP 0050817 A2 19820505 - PONTEGGI EST SPA [IT]
- [A] CH 300486 A 19540815 - BIRKENMAIER MAX [CH], et al
- [AD] EP 0351582 A1 19900124 - DYCKERHOFF & WIDMANN AG
- [AD] US 4043133 A 19770823 - YEGGE LAWRENCE R

Cited by

EP2594700A1; GB2507089A; FR2982890A1; US9279254B2; WO2014060764A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0935034 A1 19990811**; **EP 0935034 B1 20070411**; AU 1318499 A 19990826; AU 748723 B2 20020613; CN 1152995 C 20040609; CN 1225969 A 19990818; DE 69837524 D1 20070524; DE 69837524 T2 20071220; EP 1559847 A1 20050803; EP 1559847 B1 20200325; ES 2285752 T3 20071116; HK 1022007 A1 20000721; JP 2000064434 A 20000229; JP 3215381 B2 20011002; KR 100385237 B1 20030523; KR 19990072472 A 19990927; NO 323179 B1 20070115; NO 990557 D0 19990205; NO 990557 L 19990810; US 2001007185 A1 20010712; US 2002078643 A1 20020627; US 6216403 B1 20010417

DOCDB simple family (application)

**EP 98810096 A 19980209**; AU 1318499 A 19990121; CN 99102156 A 19990209; DE 69837524 T 19980209; EP 05102789 A 19980209; ES 98810096 T 19980209; HK 00100815 A 20000211; JP 3039499 A 19990208; KR 19990004175 A 19990208; NO 990557 A 19990205; US 24493899 A 19990204; US 79928301 A 20010305; US 8289802 A 20020226