

Title (en)

Method and device for placing rivet nuts

Title (de)

Verfahren und Gerät zum Setzen von Blindnietmuttern

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la pose de chevilles à expansion

Publication

EP 0936029 A1 19990818 (DE)

Application

EP 97122340 A 19971218

Priority

- EP 97122340 A 19971218
- EP 97121896 A 19971212

Abstract (en)

The threaded pin (10) is screwed into the internal thread as far as the stop on the orifice (11) , and is next axially moved so that the thin-walled material of the cutout part moves outwards to form a ridge. Previously accumulated force supports the tractive force applied during riveting, by means of a compression helical spring.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zum Setzen von Blindnietmuttern, bei dem der Gewindedorn bis zum Anschlag an das Mundstück in das Muttergewinde eingeschraubt und anschließend axial verschoben wird, so daß das dünnwandige Material des freigeschnittenen Teils nach außen ausweicht und einen Wulst bildet, sowie bei entsprechenden Geräten zur Durchführung dieses Verfahrens ist eine Speichereinrichtung vorgesehen, die eine Kraft speichert, mit der die beim Nietvorgang aufgebrachte Zugkraft unterstützt wird. <IMAGE>

IPC 1-7

B25B 27/00

IPC 8 full level

B21J 15/20 (2006.01); **B21J 15/38** (2006.01); **B25B 27/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21J 15/105 (2013.01); **B21J 15/205** (2013.01); **B21J 15/386** (2013.01); **B25B 27/0007** (2013.01); **B25B 27/0014** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] GB 2130514 A 19840606 - SPURWAY COOKE IND PTY LTD
- [A] DE 9408203 U1 19940714 - LIU YANG TEIN [TW]
- [A] DE 3306827 A1 19840830 - GESIPA BLINDNIETTECHNIK [DE]
- [A] EP 0454890 A1 19911106 - HONSEL NIETEN & METALLWARENFAB [DE]

Cited by

EP1524042A1

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0936029 A1 19990818; EP 0936029 B1 20010314

DOCDB simple family (application)

EP 97122340 A 19971218