

Title (en)
Control device for a printing press

Title (de)
Steuerung für eine Druckmaschine

Title (fr)
Dispositif de commande pour une machine à imprimer

Publication
EP 0936066 A1 19990818 (DE)

Application
EP 99102602 A 19990211

Priority
DE 19806141 A 19980214

Abstract (en)
The controller has several units, e.g. printing mechanisms and lacquering devices, associated with at least one station (2.1-2.3) with a computer. The individual stations are connected together by a first bus (6) carrying commands. The printer has an angle sensor (4) whose signals are passed to the stations over a second bus (7). The absolute angle sensor feeds an evaluation unit (5) that extracts absolute angle values from the sensor's incremental signals. Absolute angle values are conveyed by the first bus with the machine idle. With the machine active, the values passed over the first bus with the machine idle are processed to give current actual angle setting values using the incremental signals from the second bus.

Abstract (de)
Beschrieben wird eine Steuerung für eine Druckmaschine, insbesondere Bogenoffsetdruckmaschine, wobei die Druckmaschine mehrere Einheiten wie Anleger, Druckwerke, Lackiereinrichtungen, Ausleger und dergl. aufweist, den Einheiten jeweils wenigstens eine einen Rechner aufweisende Station zugeordnet ist die einzelnen Stationen über einen ersten Bus zur Übertragung von Kommandos miteinander verbunden sind und die Druckmaschine einen Winkelgeber aufweist, dessen Signale über einen zweiten Bus den einzelnen Stationen zuführbar sind. Eine derartige Steuerung soll dahingehend weitergebildet werden, daß durch Senkung des bautechnischen Aufwandes eine kostengünstige Ausbildung eines Winkelstellungswerte übertragenen Bussystems erhalten wird. Erfindungsgemäß gelingt dies dadurch, daß der Winkelgeber als ein Absolutwinkelgeber mit einer nachgeschalteten Auswerteeinheit ausgebildet ist, der durch den Winkelgeber generierbare Inkrementalsignale sowie absolute Winkelwerte entnehmbar sind, daß über den ersten Bus bei Maschinenstillstand die absoluten Winkelwerte der Auswerteeinheit des Winkelgebers übertragbar sind, daß der zweite Bus als ein die Inkrementalsignale der Auswerteeinheit übertragener Bus ausgebildet ist, und daß bei Maschinenlauf in jeder der Stationen die über den ersten Bus bei Maschinenstillstand übertragenen absoluten Winkelwerte des Winkelgebers in Verbindung mit den Inkrementalsignalen des zweiten Busses zu aktuellen Ist-Winkelstellungswerten verarbeitbar sind. <IMAGE>

IPC 1-7
B41F 33/00

IPC 8 full level
B41J 2/51 (2006.01); **B41F 33/00** (2006.01); **B41F 33/08** (2006.01); **B41F 33/14** (2006.01); **B41J 19/18** (2006.01)

CPC (source: EP)
B41F 33/0009 (2013.01)

Citation (search report)
• [DA] DE 19520919 A1 19961212 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
• [AP] DE 19727824 C1 19981119 - SIEMENS AG [DE]

Cited by
EP1391322A1

Designated contracting state (EPC)
AT DE FR GB

DOCDB simple family (publication)
EP 0936066 A1 19990818; **EP 0936066 B1 20011219**; AT E211070 T1 20020115; DE 19806141 A1 19990819; DE 59900562 D1 20020131; JP 2000037858 A 20000208; JP 3040391 B2 20000515

DOCDB simple family (application)
EP 99102602 A 19990211; AT 99102602 T 19990211; DE 19806141 A 19980214; DE 59900562 T 19990211; JP 3477899 A 19990212