

Title (en)
Procedure for producing a twisted yarn in an integrated spinning and twisting process using the two-for-one principle, as well as a device to carry out the procedure

Title (de)
Verfahren zur Herstellung eines Zwirns in einem integrierten Spinn-Zwirnprozess nach dem Doppeldrahtprinzip sowie Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens

Title (fr)
Procédé pour fabriquer un retors dans un processus filature-torsion d'après le principe à double torsion ainsi que dispositif pour réaliser le processus

Publication
EP 0939152 A2 19990901 (DE)

Application
EP 98121675 A 19981113

Priority
DE 19807981 A 19980225

Abstract (en)
[origin: DE19807981C1] Two spinning rotors (1,2) within the two-for-one twister produce feed yarns (F1,F2) which pass through a hollow spindle (11) and flier arm (3) to give a twisted two-ply yarn (F3). The yarn balloon passes directly through the pneumatically conveyed fiber feed from feed channels (4.1,4.2) in the annular space (10). Suction (L3) is applied through the hollow drive shaft (23) and induces an airflow across the annular space (10). Annular seals (14.1,14.2) and a cover (12.4) prevent air bypassing the feed duct (6.1).

Abstract (de)
Ein Verfahren zur Herstellung eines Zwirns in einem integrierten Spinn-Zwirnprozeß nach dem Doppeldrahtprinzip sowie eine Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens. Es werden mittels zweier benachbart angeordneter Spinnaggregate (R1, R2) einzelne Spinnfäden (F1, F2) erzeugt, die in eine Spindelhohlachse (11) einer Zwirnschpindele hineingeführt werden. Sie werden dann entsprechend dem Doppeldraht-Prinzip entgegengesetzt zur ersten Laufrichtung geführt und durchlaufen einen in einem Fadenleitrohr (3) geführten, um die Spinnaggregate (R1, R2) rotierenden Fadenballon und werden zu einem in der Verlängerung der Hohlachse liegenden Zentrierpunkt (37) geführt, von dem aus sie abgezogen werden. Jedem Spinnaggregat (R1, R2) wird aufgelöstes Fasermaterial durch die vom Fadenballon definierte Hüllfläche hindurch zugeführt und zwar über einen vom der Hüllfläche durchsetzten Ringraum, in dem der Faden (F3) frei umläuft und das dem Ringraum zugeführte Fasermaterial unmittelbar durchquert. Aus dem Ringraum (10) wird das Fasermaterial unter Wirkung eines Unterdrucks abgeführt. <IMAGE>

IPC 1-7
D01H 7/90; D01H 4/38

IPC 8 full level
D01H 1/10 (2006.01); **D01H 1/00** (2006.01); **D01H 4/00** (2006.01); **D01H 4/04** (2006.01); **D01H 4/38** (2006.01); **D01H 7/02** (2006.01); **D01H 7/86** (2006.01); **D01H 7/88** (2006.01); **D01H 7/90** (2006.01)

CPC (source: EP US)
D01H 4/38 (2013.01 - EP US); **D01H 7/90** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
DE 19807981 C1 19990506; CN 1232890 A 19991027; CZ 64899 A3 19990915; DE 59800531 D1 20010419; EP 0939152 A2 19990901; EP 0939152 A3 19991229; EP 0939152 B1 20010314; JP H11279848 A 19991012; US 6047537 A 20000411

DOCDB simple family (application)
DE 19807981 A 19980225; CN 99102279 A 19990225; CZ 64899 A 19990225; DE 59800531 T 19981113; EP 98121675 A 19981113; JP 4468499 A 19990223; US 26052099 A 19990225