

Title (en)
Process for making an insulation board from mineral fibres and insulation board

Title (de)
Verfahren zur Herstellung einer Dämmstoffplatte aus Mineralfasern und Dämmstoffplatte

Title (fr)
Procédé de fabrication d'un panneau isolant en fibres minérales et panneau isolant

Publication
EP 0939173 A1 19990901 (DE)

Application
EP 99101170 A 19990122

Priority
• DE 19808604 A 19980228
• DE 19811671 A 19980318

Abstract (en)
A horizontal fleece layer with fibers parallel to the large surfaces (4) is arranged so that the fibers are formed into fleece layer sections parallel to each other and the previous large surfaces lie adjacent to each other and are joined together. End areas of the fleece layer sections with fibers not aligned to the large surface are removed after passing through a curing oven and the final fleece is cut into insulation panels (1). An Independent claim is made for the panel (1) with fibers at a right angle to the length of the panel.

Abstract (de)
Verfahren zur Herstellung einer Dämmstoffplatte (1) aus Mineralfasern, bei der die Fasern einen im wesentlichen rechtwinkligen Verlauf zu den großen Oberflächen (4) haben, wobei eine vorzugsweise horizontal ausgerichtete Primärvlieslage mit parallel zu den großen Oberflächen ausgerichteten Fasern meanderförmig derart angeordnet wird, daß die Fasern in parallel zueinander angeordneten Vlieslagenabschnitten angeordnet sind, deren großen Oberflächen aneinanderliegend angeordnet und miteinander verbunden werden und wobei die Bereiche der nebeneinander angeordneten Vlieslagenabschnitte mit nicht im wesentlichen rechtwinklig zu den großen Oberflächen ausgerichteten Fasern in zumindest einem Endbereich, insbesondere nach dem Durchlaufen eines Härteofens entfernt werden und das derart ausgebildete Faservlies durch vertikale und/oder horizontale Schnitte in Dämmstoffplatten (1) für Wärmedämmverbundsysteme aufgeschnitten wird. Mit diesem Verfahren können in einfacher und kostengünstiger Weise großformatige Dämmstoffplatten mit rechtwinklig zu den großen Oberflächen angeordnetem Faserverlauf für Wärmedämmverbundsysteme hergestellt werden. <IMAGE>

IPC 1-7
E04B 1/80; **D04H 1/70**

IPC 8 full level
E04B 1/76 (2006.01); **E04B 1/80** (2006.01)

CPC (source: EP)
E04B 1/762 (2013.01); **E04B 1/80** (2013.01)

Citation (search report)
• [A] WO 9520707 A1 19950803 - ROCKWOOL INT [DK], et al
• [A] WO 9520708 A1 19950803 - ROCKWOOL INT [DK], et al
• [PA] DE 29810075 U1 19981029 - CORRECTA GMBH [DE]
• [PA] GB 2317403 A 19980325 - ROCKWOOL INT [DK]
• [A] WO 9416163 A1 19940721 - ROCKWOOL INT [DK], et al
• [A] US 3970024 A 19760720 - FISHER JOHN A
• [A] DE 3248663 C1 19840607 - GRUENZWEIG HARTMANN GLASFASER

Cited by
CN111827499A; EP1094165A3; WO2008098794A1

Designated contracting state (EPC)
AT DE

DOCDB simple family (publication)
EP 0939173 A1 19990901; **EP 0939173 B1 20030903**; **EP 0939173 B2 20101027**; AT E248963 T1 20030915

DOCDB simple family (application)
EP 99101170 A 19990122; AT 99101170 T 19990122