

Title (en)  
Tundish truck

Title (de)  
Verteilerrinnenwagen

Title (fr)  
Chariot pour un panier de coulée

Publication  
**EP 0940205 A1 19990908 (DE)**

Application  
**EP 99103819 A 19990227**

Priority  
DE 19809446 A 19980305

Abstract (en)  
The frame (9) carrying the melt distribution trough (4) is shaped as trapezium in plan view, and is asymmetrical about the x-x axis of the carriage. The wheel blocks (10, 11) of the longer beam parallel beam (7) of the frame are provided with adjustment drives (14, 18) which allow positioning one of the pouring pipes (2, 3) respectively in the molds (5, 6) independently of the other.

Abstract (de)  
Bei einem Verteilerrinnenwagen (1), insbesondere für Zweistrang-Gießanlagen, mit einem auf parallel beabstandeten Schienen (20) verfahrbaren Fahrgestell zur Aufnahme einer heb- und senkbaren sowie quer zur Gießrichtung einstellbaren, mit zwei den beiden Strängen zuordenbaren Gießrohren (2) bzw. (3) ausgestatteten Verteilerrinne (4), durch welche die Stahleinleitung aus wenigstens einer Gießpfanne in zwei in Längsrichtung (x-x) beabstandete, vergleichsweise schmale Parallel- oder Trichterkokillen (5, 6) erfolgt, wobei das Fahrgestell einen mit zwei Längsträgern (7) und diese verbindenden Querträgern (8) ausgebildeten Rahmen (9) aufweist, dessen Ecken von je einem Fahrschemel (10) bzw. (11) mit einem Schienenrad (12) und einem damit zusammenwirkenden Hubgetriebe (13) aufgenommen sind und je einen Auflagepunkt (17) für die Verteilerrinne (4) bzw. den sie aufnehmenden Rahmen (9) aufweisen, ist eine exakte Ausrichtung der Gießrohre (2, 3) beim Einfahren in die vergleichsweise schmalen Öffnungen der Parallel- oder Trichterkokillen (5, 6) dadurch möglich, dass der Rahmen (9) mit unterschiedlichen Längen seiner beiden Längsträger (7) trapezförmig und relativ zu seiner Längsachse (x-x) unsymmetrisch ausgebildet ist, und dass die Fahrschemel (10, 11) an dem längeren Längsträger (7) Verstellantriebe (14) mit Verstellgetrieben (18) aufweisen, die ein Ausrichten eines Gießrohres (2) bzw. (3) in der Kokille (5) bzw. (6) eines Stranges ohne Veränderung der Position des Gießrohres (3) für die Kokille (6) des anderen Stranges ermöglichen und umgekehrt. Die Querträger (8) sind in einem Winkel zwischen 30° und 60° zu den Längsträgern (7) angeordnet. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B22D 11/10**

IPC 8 full level  
**B22D 11/10** (2006.01); **B22D 41/08** (2006.01); **B22D 41/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B22D 11/10** (2013.01 - EP US); **B22D 41/08** (2013.01 - EP US); **B22D 41/12** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [AD] JP S61119358 A 19860606 - NIPPON STEEL CORP & PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 010, no. 307 (M - 527) 18 October 1986 (1986-10-18)  
• [A] DE 2306095 A1 19740829 - SCHLOEMANN SIEMAG AG [DE]  
• [A] DE 2506766 A1 19750821 - VOEST AG  
• [A] DE 2557769 A1 19770630 - DEMAG AG  
• [A] US 4678167 A 19870707 - LEMPER HERBERT [US]  
• [A] JP S617053 A 19860113 - SUMITOMO HEAVY INDUSTRIES & PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 010, no. 153 (M - 484) 3 June 1986 (1986-06-03)

Cited by  
EP1457282A1; AT513067A1; CN104379276A; AT513067B1; WO2014001145A3; WO2007087864A1

Designated contracting state (EPC)  
AT DE IT

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0940205 A1 19990908**; **EP 0940205 B1 20030521**; AT E240807 T1 20030615; DE 19809446 A1 19990909; DE 59905603 D1 20030626; US 6202735 B1 20010320

DOCDB simple family (application)  
**EP 99103819 A 19990227**; AT 99103819 T 19990227; DE 19809446 A 19980305; DE 59905603 T 19990227; US 26238399 A 19990304