

Title (en)

Arrangement for processing machines, especially for cross-tying machines, and method for putting the arrangement into operation

Title (de)

Anordnung von Bearbeitungsmaschinen, insbesondere von Kreuzumreifungsmaschinen und Verfahren zum Betrieb der Anordnung

Title (fr)

Arrangement pour machines de traitement, spécialement pour machines de cerclage en croix, et procédé pour la mise en oeuvre de l'arrangement

Publication

EP 0940341 A1 19990908 (DE)

Application

EP 99103644 A 19990225

Priority

CH 50498 A 19980303

Abstract (en)

The assembly to cross-wrap cube-shaped packets or bundles has a number of identical wrapping machines (10,11) in direct succession, so that the items (1-5) to be wrapped are moved in the feed direction (F) from one machine (10) to the following machine (11). The machines can be controlled separately, or a common control action is applied to all the machines.

Abstract (de)

Zwei an sich bekannte Kreuzumreifungsmaschinen (10, 11), denen zu umreifende Pakete oder Bündel (1, 2 ... 5) in einer Förderrichtung (F) zugefördert werden, in denen je ein Paket oder Bündel positioniert und kreuzweise umreift wird und aus denen umreifte Pakete oder Bündel in derselben Förderrichtung (F) weggefördert werden, sind unmittelbar hintereinander installiert und werden als Tandem betrieben, dadurch, dass beispielsweise zwei Pakete oder Bündel (1, 2) simultan zugefördert, simultan umreift und simultan wieder weggefördert werden. Dazu ist eine Tandemsteuerung notwendig, mit der beispielsweise alternierend mit Umreifungsschritten (a) in beiden Maschinen Förderschritte mit einem gegenüber dem Einzelmaschinenbetrieb verdoppelten Förderhub (2h) durchgeführt werden. Die Anordnung erlaubt gegenüber einer einzelnen Kreuzumreifungsmaschine eine Leistungssteigerung bei einem minimalen zusätzlichen Platzbedarf und bietet eine gesicherte Operation im Falle des Ausfalls der einen Maschine, in welchem Fall die andere Maschine ohne wesentlichen Zusatzaufwand im Einzelmaschinenbetrieb weiter benutzt werden kann. Die Anordnung ist auch für andere Bearbeitungsmaschinen geeignet, die in alternierenden Bearbeitungs- und Förderschritten betreibbar sind. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 27/08

IPC 8 full level

B65B 27/08 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 27/086 (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- US 3589275 A 19710629 - BILT PIETER ARNOLUS VAN DE
- US 3667378 A 19720606 - VAN DE BILT P A
- US 3901138 A 19750826 - V D BILT PIETER ARNOLDUS
- DE 3248788 A1 19830714 - METAVERPA NV [NL]
- DE 3303956 A1 19840809 - LANG GEORG, et al
- US 5078057 A 19920107 - PEARSON TIMOTHY B [US]
- CH 163199 A

Citation (search report)

- [Y] DE 3140291 A1 19830428 - SIEBECK GUNTER, et al
- [Y] FR 1498021 A 19671013 - BUNN CO B
- [A] US 3568591 A 19710309 - DUNLAP CLIFFORD E

Cited by

US6230473B1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE DK ES FI FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0940341 A1 19990908; EP 0940341 B1 20030806; CA 2264092 A1 19990903; DE 59906468 D1 20030911; DK 0940341 T3 20031117; US 6209449 B1 20010403

DOCDB simple family (application)

EP 99103644 A 19990225; CA 2264092 A 19990302; DE 59906468 T 19990225; DK 99103644 T 19990225; US 25895899 A 19990301