

Title (en)  
Frame and method for manufacturing a frame

Title (de)  
Zargenrahmen und Herstellverfahren hierfür

Title (fr)  
Dormant et methode pour la construction d'un dormant

Publication  
**EP 0940550 A2 19990908 (DE)**

Application  
**EP 99104285 A 19990303**

Priority  
DE 29803814 U 19980304

Abstract (en)  
At least one tab (34,36) extends from the first frame (10), being preferably of one-piece structure with it, and is spot-welded to the second frame. The points at which the at least one tab is spot-welded to the second frame are defined by studs (38) produced by embossing in the unwelded state. The second tab (36) is so angled in its extent from the abutting area (22) of the first frame that on fitting together of the frames it locates on the area of the second frame abutting over the corner. One of the two frames, preferably the first, is horizontally arranged and the other second frame is a side structure of the first. The horizontal frame is composed of two part components (18,20), of which the first (18) is an angle with two arms (22,30).

Abstract (de)  
Um eine besonders einfache und kostengünstige und vorzugsweise im Bedarfsfall wieder leicht trennbare Eckverbindung (54) an einer Ecke (16) eines Zargenrahmens für eine Tür, insbesondere für eine Feuerschutztür und mehr insbesondere für eine rechts und links verwendbare Feuerschutztür zu ermöglichen, ist eine Eckverbindungs Vorrichtung (1) beschrieben worden, bei der eine erste, insbesondere eine horizontal anzuordnende Zarge (10) mit wenigstens einer Lasche (34, 36) versehen ist, die sich derart von der ersten Zarge (10) erstreckt, daß sie anliegend an einer zweiten Zarge, insbesondere einer Seitenzarge (14) mit dieser Zarge (14) zum Bilden der Zargenecke (16) punktuell verschweißbar ist. In einer bevorzugten Ausführung sind zwei Laschen (34, 36) vorgesehen, von denen eine erste Lasche (34) parallele (20, 30) und eine zweite Lasche (36) über Eck anstoßende Bereiche (22, 56) der beiden Zargen (10, 14) miteinander verbinden. <IMAGE>

IPC 1-7  
**E06B 3/988**; **E06B 1/52**; **E06B 5/16**

IPC 8 full level  
**E06B 1/52** (2006.01); **E06B 1/60** (2006.01); **E06B 3/96** (2006.01); **E06B 3/988** (2006.01); **E06B 5/16** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**E06B 1/526** (2013.01); **E06B 1/6092** (2013.01); **E06B 3/9604** (2013.01); **E06B 3/988** (2013.01)

Cited by  
GB2442733A; DE102004007217B4; KR100414645B1; EP1550786A2

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0940550 A2 19990908**; **EP 0940550 A3 20001004**; **EP 0940550 B1 20040616**; AT E269479 T1 20040715; DE 29803814 U1 19990708; DE 59909710 D1 20040722; ES 2218891 T3 20041116; PL 191991 B1 20060731; PL 331728 A1 19990913

DOCDB simple family (application)  
**EP 99104285 A 19990303**; AT 99104285 T 19990303; DE 29803814 U 19980304; DE 59909710 T 19990303; ES 99104285 T 19990303; PL 33172899 A 19990303