

Title (en)

Method and device for continuously winding a material web

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum kontinuierlichen Aufwickeln einer Materialbahn

Title (fr)

Méthode et dispositif pour continuellement enrouler une bande de matériau

Publication

EP 0941955 A2 19990915 (DE)

Application

EP 99102588 A 19990211

Priority

DE 19807897 A 19980225

Abstract (en)

A web of paper or carton is continually taken up and wound onto a rotating drum. The web is fed through a narrow gap between a pressure- drum applied to the web and the take-up spool, effecting fine regulation of the linear tension within the moving web. The weight or the pressure drum is greater than that of the empty take-up spool.

Abstract (de)

Es wird ein Verfahren zum kontinuierlichen Aufwickeln einer Materialbahn, insbesondere Papier- oder Kartonbahn, auf einen Tambour (27) zu einer Wickelrolle vorgeschlagen, bei dem eine Materialbahn über einen Umfangsbereich einer Anpreßtrommel (5) geführt wird, die mit der Wickelrolle (45) einen Wickelspalt bildet. Während dieser Wickelphase, d.h. Sekundärbereich, wird die Anpreßtrommel (5) an die Wickelrolle (45) angedrückt, wobei eine Steuerung oder Regelung der Linienkraft (L) im Wickelspalt durch eine Verlagerung der Anpreßtrommel (5) erfolgt. Bei Erreichen eines gewünschten Wickelrollendurchmessers wird die Anpreßtrommel in eine Fixposition verlagert, in der ihre Lagerung vorübergehend fixiert wird. Dann wird ein neuer, noch leerer Tambour (27) in einen Primärbereich mit Ausbildung eines neuen Wickelspalts zwischen dem neuen Tambour (27) und der Anpreßtrommel (5) durch eine Relativbewegung des neuen Tambours gegenüber der in der Fixposition befindlichen Anpreßtrommel (5) eingebracht. Danach wird die Materialbahn getrennt und es wird mit dem Aufwickeln der Materialbahn zu einer neuen Wickelrolle (45) auf den neuen Tambour begonnen. Anschließend wird die abgetrennte Wickelrolle (45) aus dem Sekundärbereich entfernt und der neue Tambour mit der neuen Wickelrolle vom Primärbereich in den Sekundärbereich überführt. Schließlich wird die Anpreßtrommel aus der Fixposition gelöst und zur Steuerung oder Regelung der Linienkraft im Wickelspalt verlagert. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 19/30; **B65H 18/26**; **B65H 19/22**

IPC 8 full level

B65H 18/26 (2006.01); **B65H 19/22** (2006.01); **B65H 19/30** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 18/26 (2013.01 - EP US); **B65H 19/2261** (2013.01 - EP US); **B65H 2403/52** (2013.01 - EP US); **B65H 2408/236** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP1291310A3; EP1535870A3; WO03011727A1

Designated contracting state (EPC)

AT DE FI SE

DOCDB simple family (publication)

US 6250580 B1 20010626; AT E239658 T1 20030515; CA 2262721 A1 19990825; DE 19807897 A1 19990826; DE 59905391 D1 20030612; EP 0941955 A2 19990915; EP 0941955 A3 19990922; EP 0941955 B1 20030507

DOCDB simple family (application)

US 25617499 A 19990224; AT 99102588 T 19990211; CA 2262721 A 19990224; DE 19807897 A 19980225; DE 59905391 T 19990211; EP 99102588 A 19990211