

Title (en)
Rotary web printing machine

Title (de)
Rollenrotationsdruckmaschine

Title (fr)
Machine d'impression rotative pour imprimer des bandes

Publication
EP 0947318 A1 19991006 (DE)

Application
EP 99102840 A 19990301

Priority
US 5247298 A 19980331

Abstract (en)
The rotary printing press is for printing a single web (10) alternately with a first impression and perfecting, or two separate webs with a first impression. The press has an impression cylinder (16) with a number of rubber-covered cylinders (22a-22d) and a matching number of plate cylinders (24a-24d) round its circumference. A second and neighboring impression cylinder (18) also has an array of rubber-covered cylinders (28a-28d) and plate cylinders (30a-30d). When printing in the first impression and perfecting mode, the single web (10) is passed over the impression cylinder (16) to be printed on one side (10a). It passes through a gap (20) between the impression cylinders (16,18) to the second impression cylinder (18), to be printed on the other side (10b). When in the first impression printing alone mode, each separate web passes over its own impression cylinder (16,18).

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Rollenrotationsdruckmaschine (1) zum alternativen Bedrucken einer einzelnen Bahn (10) in einer Schön- und Widerdruck-Betriebsart oder einer ersten und einer zweiten Bahn (6, 8) in einer Schöndruck-Betriebsart. Diese Druckmaschine (1) umfaßt einen ersten Gegendruckzylinder (16) mit einer Vielzahl von Gummituchzylindern (22a, 22b, 22c, 22d) und einer zugehörigen Vielzahl von Plattenzylindern (24a, 24b, 24c, 24d), die um dessen Umfang herum angeordnet sind. Ein sich neben dem ersten Gegendruckzylinder (16) befindlicher zweiter Gegendruckzylinder (18) weist ebenfalls eine Vielzahl von Gummituchzylindern (28a, 28b, 28c, 28d) und eine zugehörige Vielzahl von Platterzylindern (30a, 30b, 30c, 30d) auf, die um dessen Umfang herum angeordnet sind. In der Schön- und Widerdruck-Betriebsart wird die einzelne Bahn (10) über den ersten Gegendruckzylinder (16) geführt, um auf ihrer ersten Seite (10a) bedruckt zu werden, und dann durch einen Spalt (20) zwischen dem ersten und zweiten Druckzylinder (16, 18) zum zweiten Gegendruckzylinder (18) geführt, um auf ihrer zweiten Seite (10b) bedruckt zu werden. In der Schöndruck-Betriebsart wird die erste Bahn (6) über den ersten Gegendruckzylinder (16) und die zweite Bahn (8) über den zweiten Gegendruckzylinder (18) geführt. <IMAGE>

IPC 1-7
B41F 7/10; B41F 7/02

IPC 8 full level
B41F 7/02 (2006.01); **B41F 7/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B41F 7/025 (2013.01 - EP US); **B41F 7/10** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [XY] DE 411312 C 19250326 - VOGTLAENDISCHE MASCHINENFABRIK
• [X] DE 407369 C 19241219 - STOKES & SMITH CO G M B H
• [A] DE 9314564 U1 19931216 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
• [A] DE 3220542 A1 19831201 - PRINT & PACK AG [CH]
• [Y] DE 19612927 A1 19961121 - CREO PRODUCTS INC [CA]

Cited by
DE102008022374A1; DE102006025264A1; DE102009001000A1; DE10105926B4; US6983689B2; US7591224B2; WO2008055977A1; WO2009022352A1; WO0139975A1; WO2004103705A1; EP1358072B1

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0947318 A1 19991006; JP H11309837 A 19991109; US 6745688 B1 20040608

DOCDB simple family (application)
EP 99102840 A 19990301; JP 8911899 A 19990330; US 5247298 A 19980331