

Title (en)
Method of producing a heddle, heddle and shed forming device for a loom

Title (de)
Verfahren zur Herstellung einer Weblitze, Weblitze und Fachbildungsvorrichtung für eine Webmaschine

Title (fr)
Procédé de fabrication d'une lisse, lisse et dispositif de formation de la foule pour métier à tisser

Publication
EP 0947620 A1 19991006 (FR)

Application
EP 99420081 A 19990330

Priority
FR 9804264 A 19980331

Abstract (en)
A Jacquard loom heddle is made by longitudinally slitting a wire (20), opening the slit (24) and permanently fixing a warp thread guide eyelet (22) in the slit. A process for making a heddle, for coupling between an elastic return mechanism and a harness cord of a Jacquard type weaving loom, comprises (a) forming a longitudinal slit (24) in a single strand wire-like element (20); (b) separating the slit edges (24a, b) by deformation; (c) positioning a warp thread guide eyelet (22) between the separated edges; and (d) permanently fixing the eyelet in the slit. Independent claims are also included for a heddle gathering device in a Jacquard loom, made by the above process, a Jacquard loom harness heddle comprising a rod (20) with an open slit (24) in which a warp thread guide eyelet (22) is permanently fixed, a Jacquard loom gathering device including a heddle as described above.

Abstract (fr)
Procédé de fabrication d'une lisse pour harnais de métier à tisser de type Jacquard destinée à être accrochée, par une première extrémité, à un cordon (6) dudit harnais et, par une seconde extrémité, à un moyen (12) de rappel élastique, caractérisé en ce qu'il consiste à réaliser, dans un élément filiforme monobrin (20), une entaille (24) globalement parallèle au plus grand axe (XX') dudit élément filiforme ; déformer en les écartant les bords (24a, 24b) de ladite entaille ; disposer, entre ledits bords écartés, un oeillet (22), pour le guidage d'un fil de chaîne (10) et fixer de façon permanente ledit oeillet dans ladite entaille. La lisse obtenue (8) est économique et les risques d'usure prématurée du fil de chaîne sont diminués.
<IMAGE>

IPC 1-7
D03C 9/02

IPC 8 full level
D03C 9/02 (2006.01); **D03C 9/04** (2006.01)

CPC (source: EP)
D03C 9/02 (2013.01); **D03C 9/024** (2013.01)

Citation (search report)
• [X] US 2132245 A 19381004 - ROYLE VERNON E
• [A] DE 1147900 B 19630425 - ZELLWEGE USTER AG
• [A] US 4355665 A 19821026 - RAMSEIER PAUL, et al
• [A] EP 0403429 A1 19901219 - SULZER AG [CH]

Cited by
EP2505700A1; CN104153090A; EP1908863A1; CH695240A5; EP1252944A3; WO2010105314A2; EP2166138A1; EP2166139A1; US7963301B2

Designated contracting state (EPC)
BE CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0947620 A1 19991006; EP 0947620 B1 20030312; EP 0947620 B2 20080709; CN 1128256 C 20031119; CN 1230609 A 19991006; DE 69905782 D1 20030417; DE 69905782 T2 20040408; ES 2189368 T3 20030701; FR 2776676 A1 19991001; FR 2776676 B1 20000526; JP H11315441 A 19991116

DOCDB simple family (application)
EP 99420081 A 19990330; CN 99104527 A 19990331; DE 69905782 T 19990330; ES 99420081 T 19990330; FR 9804264 A 19980331; JP 8929599 A 19990330