

Title (en)
Device for laying moulded stones

Title (de)
Formsteinverlegevorrichtung

Title (fr)
Dispositif de pose pour pièces moulées

Publication
EP 0947632 A2 19991006 (DE)

Application
EP 99106057 A 19990325

Priority
DE 19814882 A 19980402

Abstract (en)
In the one position of a control lever affecting the closure process of the grip device (1), the grip cylinder (16) is pressure-activated by the pressure in the closure direction of the grip jaws (14a, 14b). On a first pressure threshold value being exceeded in the forward flow conduit, the alignment cylinders (12a, 12b) are pressure-activated in the closure direction of the alignment jaws (9a, 9b) and the grip cylinder (16) further in the closure direction of the grip jaws. When a second pressure threshold value is exceeded which is higher than the first, the grip cylinder is further pressure-activated in the closure direction of the grip jaws. When a third pressure threshold value is exceeded, which is higher than the second, the pressure cylinder (22) is so pressure-activated that the press device (18) presses on the outer form block row.

Abstract (de)
Bei einer Formsteinverlegevorrichtung sind Ausrichtzylinder (12a, 12b), Greifzylinder (16) und Abdrückzylinder (22) derart an einen einzigen Hydraulikkreislauf angeschlossen, daß in derselben, den Schließvorgang der Greifeinrichtung (1) bewirkenden Stellung eines Steuerhebels zunächst der Greifzylinder (16) durch den Vorlaufdruck in Schließrichtung der Greifbacken (14a, 14b) druckbeaufschlagt ist, daß bei Überschreiten eines ersten Druckschwellwertes in der Vorlaufleitung der Ausrichtzylinder (12a, 12b) in Schließrichtung der Ausrichtbacken (9a, 9b) und der Greifzylinder (16) wieder in Öffnungsrichtung der Greifbacken (14a, 14b) druckbeaufschlagt sind, daß bei Überschreiten eines zweiten Druckschwellwertes in der Vorlaufleitung, der höher als der erste Druckschwellwert ist, der Greifzylinder (16) wieder in Schließrichtung der Greifbacken (14a, 14b) druckbeaufschlagt ist, und daß bei Überschreiten eines dritten Druckschwellwertes in der Vorlaufleitung, der höher als der zweite Druckschwellwert ist, der Abdrückzylinder (22) derart druckbeaufschlagt ist, daß die Abdrückeinrichtung (18) auf die äußere Formsteinreihe drückt. <IMAGE>

IPC 1-7
E01C 19/52

IPC 8 full level
E01C 19/52 (2006.01)

CPC (source: EP)
E01C 19/52 (2013.01)

Citation (applicant)
DE 4343055 C1 19950309 - PROBST GREIF FOERDERTECH [DE]

Cited by
DE102010045291C5; DE102004015374B4; DE102004015375B3; DE102004015375C5; CN111648213A; US8342773B2; WO2012094763A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE DK FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)
EP 0947632 A2 19991006; EP 0947632 A3 20000524; EP 0947632 B1 20030604; AT E242360 T1 20030615; DE 19814882 C1 19991104; DE 59905789 D1 20030710

DOCDB simple family (application)
EP 99106057 A 19990325; AT 99106057 T 19990325; DE 19814882 A 19980402; DE 59905789 T 19990325