

Title (en)

Method and rotary sprayer for coating series or workpieces

Title (de)

Verfahren und Rotationszerstäuber zum serienweisen Beschichten von Werkstücken

Title (fr)

Procédé et pulvérisateur rotatif pour le revêtement en série de pièces

Publication

EP 0951942 A2 19991027 (DE)

Application

EP 99106063 A 19990325

Priority

US 7956598 P 19980327

Abstract (en)

The method involves using electrostatic rotation atomizers with a rotating bell plate (22) on whose end surface the paint is fed over a flow surface (30) to a spray edge (32), from which the sprayed droplets containing the effect particles pass to a work piece. The paint material is fed to the spray edge on the flow surface in a surface region bounding on the edge in a direction at an essentially constant angle to the rotation axis. An independent claim is also included for a rotation atomizer for series coating of work pieces.

Abstract (de)

Zum serienweisen Beschichten von Werkstücken wie beispielsweise Kraftfahrzeug-Karosserien mit Effektpartikel enthaltendem Lackmaterial werden elektrostatische Rotationszerstäuber mit Glockentellern (22) verwendet, deren dem Werkstück zugewandte Überströmfläche zumindest im Bereich zwischen der üblichen Verteilerscheibe (40) und der Absprühkante (32) einen konstanten Winkel von beispielsweise ungefähr 60° mit der Rotationsachse bildet. <IMAGE>

IPC 1-7

B05B 5/04

IPC 8 full level

B05B 3/10 (2006.01); **B05B 5/04** (2006.01); **B05B 13/04** (2006.01); **B05B 7/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B05B 3/1014 (2013.01 - EP US); **B05B 3/1042** (2013.01 - EP US); **B05B 3/1064** (2013.01 - EP US); **B05B 5/0407** (2013.01 - EP US); **B05B 13/0452** (2013.01 - EP US); **B05B 3/1092** (2013.01 - EP US); **B05B 5/0426** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- EP 0294606 A1 19881214 - BEHR INDUSTRIEANLAGEN [DE]
- EP 0463742 A2 19920102 - NORDSON CORP [US]
- DE 9319555 U1 19940407 - DUERR GMBH & CO [DE]
- DE 4306800 A1 19940908 - DUERR GMBH & CO [DE]

Cited by

FR2836638A1; US6659367B2; WO03074187A1; DE19938093B4; DE102004017891B3; EP1250961A4; GB2563054A; GB2563054B; US2011265717A1; US10471445B2; US7837135B2; US11446682B2; WO2020193080A1; US8141797B2; FR3087680A1; WO2020089242A1; US11998940B2

Designated contracting state (EPC)

BE DE ES FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0951942 A2 19991027; **EP 0951942 A3 20020320**; **EP 0951942 B1 20040526**; CA 2267027 A1 19990927; CA 2267027 C 20111122; DE 59909556 D1 20040701; DE 59914567 D1 20080110; EP 1426113 A2 20040609; EP 1426113 A3 20040714; EP 1426113 B1 20071128; ES 2218895 T3 20041116; ES 2295711 T3 20080416; US 2001001946 A1 20010531; US 2001015384 A1 20010823; US 2004000604 A1 20040101; US 6189804 B1 20010220; US 6360962 B2 20020326; US 6623561 B2 20030923; US 7017835 B2 20060328

DOCDB simple family (application)

EP 99106063 A 19990325; CA 2267027 A 19990326; DE 59909556 T 19990325; DE 59914567 T 19990325; EP 04002679 A 19990325; ES 04002679 T 19990325; ES 99106063 T 19990325; US 27147799 A 19990317; US 60698303 A 20030626; US 76970601 A 20010125; US 76970701 A 20010125