

## Title (en)

Method of fabricating printed letters, envelopes, device for fabricating envelopes as well as method of fabricating envelopes

## Title (de)

Verfahren zur Herstellung von Drucksendungen, Umhüllung, Einrichtung zur Herstellung der Umhüllung sowie Verfahren zur Herstellung der Umhüllung

## Title (fr)

Méthode pour la fabrication des lettres, enveloppes, dispositif pour la fabrication d'enveloppes, ainsi que la méthode pour la fabrication d'enveloppes

## Publication

**EP 0952006 A2 19991027 (DE)**

## Application

**EP 99107700 A 19990417**

## Priority

- DE 19817878 A 19980422
- DE 19841549 A 19980911

## Abstract (en)

The method involves printing on a side of a sheet of paper, plastic, etc. and sending it in the closed state, whereby the printed data is produced by an instruction generator (1-3) and transmitted over a network to a printer in which the printed data are printed onto the sheet. The instruction generator transfers the print data to a production station (5-10) suitable for performing the print application that produces the printed message in a form suitable for dispatch. Independent claims are also included for an envelope, an arrangement for producing envelopes and a method of producing envelopes.

## Abstract (de)

Ein Auftraggeber (1 bis 3) übermittelt Druckdaten einer zur Ausführung des Druckauftrages geeigneten Produktionsstätte (5 bis 10). Sie stellt die Drucksendung entsprechend dem Druckauftrag versandfertig her. Für diese Sendung der Drucksendung wird eine Umhüllung verwendet, die aus einem Zuschnitt (203) ohne Abfall gefalzt ist. Hierbei wird eine Einrichtung eingesetzt, die eine Auftragsvorrichtung mit einer Auftragsdüse aufweist. Sie wird in Abhängigkeit von der Transportgeschwindigkeit der Umhüllung (262) durch die Einrichtung zum Klebemittelauftrag gesteuert bewegt. Der Zuschnitt (203) wird schräg zu seinen Rändern (213, 280, 282, 283) der Einrichtung zugeführt. Da die Umhüllung (262) nicht ein herkömmliches Kuvert ist, können vorgefertigte, teure Kuverts eingespart werden. Insbesondere müssen die einzelnen Druckexemplare nicht umständlich einkuvertiert werden. Der Einkuvertiervorgang kann ohne menschliche Hilfe vollautomatisch innerhalb kürzester Zeit und kostengünstig vorgenommen werden. <IMAGE> <IMAGE>

## IPC 1-7

**B42D 15/08**

## IPC 8 full level

**B42D 15/08** (2006.01); **B31B 41/00** (2006.01); **B43M 5/04** (2006.01); **G06F 3/12** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B43M 5/04** (2013.01 - EP US); **B31B 2150/00** (2017.07 - EP US); **B31B 2160/10** (2017.07 - EP); **B31B 2170/00** (2017.07 - EP US); **B31B 2170/20** (2017.07 - EP)

## Cited by

EP3109193A1; EP3109191A1; EP2444325A1; CH709674A1; DE202016102121U1; US10266290B2; DE202016102132U1; DE202016102128U1; US10717556B2

## Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0952006 A2 19991027**; **EP 0952006 A3 20000726**; JP 2000103194 A 20000411

## DOCDB simple family (application)

**EP 99107700 A 19990417**; JP 11551099 A 19990422