

Title (en)

Cutter shaft with cutting elements for disintegrating machine

Title (de)

Schneidwelle mit Schneidwerkzeugen für eine Zerkleinerungsmaschine

Title (fr)

Arbre coupant muni d'éléments coupants pour appareil désintegrateur

Publication

EP 0956901 A1 19991117 (DE)

Application

EP 99109455 A 19990511

Priority

- DE 19821206 A 19980512
- DE 19821204 A 19980512

Abstract (en)

The cutting shaft has circumferentially thread-like grooves for holding the cutting tools. To change the cutting contour the cutting blocks (1) are mounted in the shaft with the same cutting edge length and the same maximum overlap over the cutting shaft but with a reduced engagement depth with the counter cutter of the shredding machine. The cutting tools can have a pointed roof like cutting contour projecting over the upper or circumferential face of the cutting tool whereby the cutting edges of the tool can be stepped or clogged to extend the cutting edge.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Schneidwelle (106) für eine Zerkleinerungsmaschinen mit in der Schneidwelle gewindeartig gewunden am Umfang verteilt angeordneten Messersitznuten, wobei in den Messersitznuten Schneidwerkzeuge (107) angeordnet sind, welche mit einer Schneidkante (107A) über den Umfang der Schneidwelle hinausstehen und mit korrespondierenden Gegenschneidmitteln (108) der Zerkleinerungsmaschine in kämmenden Eingriff stehen, wobei zur Änderung der Schneidkontur Schneidwerkzeuge (107) mit mindestens gleicher Schneidkantenlänge und gleichem maximalem Überstand über die Schneidwelle, aber geringerer Eingrifftiefe mit den Gegenschneidmitteln (108) in der Welle angeordnet sind. Die Erfindung betrifft ferner ein Schneidwerkzeug für eine Schneidwelle einer Zerkleinerungsmaschine, wobei in der Schneidwelle (106) am Umfang gewindeartig verteilt angeordnete Messersitzausfräsungen für Schneidwerkzeuge (107) vorhanden sind und die Schneidwerkzeuge (107) eine über die Ober- bzw. Umfangsfläche der Schneidwelle hinausstehende, spitzdachartige Schneidkontur (107A) aufweisen, wobei die Schneidkanten des Schneidwerkzeuges zur Verlängerung der Schneidkante getrept, gestuft oder gezahnt ausgebildet sind. <IMAGE>

IPC 1-7

B02C 18/14; **B02C 18/18**

IPC 8 full level

B02C 18/14 (2006.01); **B02C 18/18** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B02C 18/145 (2013.01 - EP US); **B02C 18/18** (2013.01 - EP US); **B02C 2018/188** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

DE 4242740 A1 19940623 - HOLZ METALL ABFALL RECYCLINGTE [DE]

Citation (search report)

- [XDA] DE 29515768 U1 19951207 - HOLZ METALL ABFALL RECYCLINGTE [DE]
- [AD] DE 4242740 A1 19940623 - HOLZ METALL ABFALL RECYCLINGTE [DE]
- [PA] WO 9903586 A1 19990128 - DAVENPORT RICKY W [US]

Cited by

WO2011006666A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL PT

DOCDB simple family (publication)

EP 0956901 A1 19991117; CA 2271521 A1 19991112; US 6322012 B1 20011127

DOCDB simple family (application)

EP 99109455 A 19990511; CA 2271521 A 19990512; US 31053699 A 19990512