

Title (en)

Knife mounting device on a cutter shaft of a disintegrating machine

Title (de)

Messersitzanordnung an einer Schneidwelle in einer Zerkleinerungsmaschine

Title (fr)

Dispositif de montage de couteaux sur l'arbre coupant d'un appareil désintegrateur

Publication

EP 0956902 A1 19991117 (DE)

Application

EP 99109456 A 19990511

Priority

- DE 19821205 A 19980512
- DE 19821207 A 19980512

Abstract (en)

The cutting tool (35) which is detachably fixed in the groove (5) of a cutting shaft adjoins by its flat back surface a flat face (25) of a stop element (20) which adjoins by a semi-cylindrical back wall a corresponding end face of the groove. The stop element has in the region of the groove base (6) a projection (21) which sits in a corresponding recess of the base and is directed towards the inside of the shaft. The projection engages in areas under the cutting tool (35) and is mounted adjoining same so that the stop element is radially supported in the groove by the cutting tool.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Messersitzanordnung an einer Schneidwelle (106) einer Zerkleinerungsmaschine mit einer Messersitznut (5) und darin angeordnetem Schneidwerkzeug (35), wobei das in der Messersitznut (5) lösbar befestigte Schneidwerkzeug (35) mit einer ebenen Rückenfläche an einer ebenen Brustfläche (25) eines Anschlagelements (20) anliegt und das Anschlagelement mit einer halbzyklindrischen Rückenwandung (26) an einer korrespondierend ausgebildeten endseitigen Fläche der Messersitznut anliegt, wobei das Anschlagelement (20) im Bereich des Nutbodens der Messersitznut einen formschlüssig in einer entsprechende Ausnehmung des Nutbodens sitzenden, nach innen ausgerichteten Vorsprung (21) aufweist, welcher teilbereichsweise unter das Schneidwerkzeug (35) greift und an diesem anliegend angeordnet ist, so daß das Anschlagelement (20) vom Schneidwerkzeug (35) in der Nut radial abgestützt wird. Die Erfindung betrifft zudem eine Messersitzanordnung in einer Zerkleinerungsmaschine, mit gewindeartig gewunden am Umfang verteilt angeordneten Messersitzausfräsungen, wobei in den Messersitzausfräsungen (204) Schneidwerkzeuge anordbar sind und eine Mehrzahl von Messersitzausfräsungen auf einer gemeinsamen, radialen Wellenebene (201) angeordnet sind, so daß mehrere Schneidwerkzeuge auf einem gemeinsamen, radialen Schneidwerkzeugflugkreis angeordnet sind, wobei abgestimmt auf die gewünschte Schneidkraft die Messersitzausfräsungen einer gemeinsamen radialen Ebene der Welle gleichmäßig mit Schneidwerkzeugen bestückt werden und nicht mit Schneidwerkzeugen bestückte Messersitzausfräsungen mit Abdeckelementen (212) abgedeckt bzw. ausgefüllt werden. <IMAGE>

IPC 1-7

B02C 18/14; **B02C 18/18**

IPC 8 full level

B02C 18/14 (2006.01); **B02C 18/18** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B02C 18/145 (2013.01 - EP US); **B02C 18/18** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

DE 4242740 A1 19940623 - HOLZ METALL ABFALL RECYCLINGTE [DE]

Citation (search report)

- [A] DE 29714130 U1 19971009 - UNTERWURZACHER PATENTVERWERTUN [AT]
- [A] DE 29504292 U1 19960725 - BMH WOOD TECHNOLOGY GMBH [DE]
- [AD] DE 4242740 A1 19940623 - HOLZ METALL ABFALL RECYCLINGTE [DE]
- [AD] DE 29515768 U1 19951207 - HOLZ METALL ABFALL RECYCLINGTE [DE]
- [PA] WO 9903586 A1 19990128 - DAVENPORT RICKY W [US]

Cited by

CN102029212A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL PT

DOCDB simple family (publication)

EP 0956902 A1 19991117; **EP 0956902 B1 20030326**; AT E235317 T1 20030415; CA 2272009 A1 19991112; DE 59904688 D1 20030430; ES 2196669 T3 20031216; US 2001038049 A1 20011108; US 6533200 B2 20030318

DOCDB simple family (application)

EP 99109456 A 19990511; AT 99109456 T 19990511; CA 2272009 A 19990512; DE 59904688 T 19990511; ES 99109456 T 19990511; US 81080601 A 20010315