

Title (en)  
Package, method and device for the manufacturing of such a package

Title (de)  
Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen einer Verpackung, und eine solche Verpackung

Title (fr)  
Emballage, procédé et dispositif de fabrication d'un tel emballage

Publication  
**EP 0968815 A1 20000105 (DE)**

Application  
**EP 98810619 A 19980702**

Priority  
EP 98810619 A 19980702

Abstract (en)  
Adhesive (17) is applied to at least part of an edge region (14) of a box mantle section (13) and/or to the cut edge (15) of an inner lining section (11), then the mantle section is wound around the inner lining section whilst holding the latter fixed in position, so that the mantle section edge is pressed bluntly against the cut edge of the mantle section, resulting in the mantle section protruding above the surface of the inner lining section. A cover section (12) is placed on top of the cut edge of the mantle section bordering the above mantle edge region, or alternatively it is laid inside the mantle section. The inner lining and mantle sections are slid together to press the adhesive into a region between the above cut edge of the mantle section and the underside (16) of the cover section, in order to join the mantle and cover sections together. The cover or base part of the box comprises an inner lining, a cover and a mantle joined along an edge region to the cut edge of the inner lining and the underside or cut edge of the cover. INDEPENDENT CLAIMS are also included for (a) the machine for making the packaging, and (b) packaging made by this method.

Abstract (de)  
In einem Herstellungsverfahren für eine Konturverpackung (1, 2) wird ein Innenspiegelzuschnitt (21) auf einen Formkörper (32), der eine Kontur (K) aufweist, gelegt. Ein Mantelzuschnitt (23) wird in einem Randbereich (24) mit Klebstoff versehen und um den Formkörper (32) und um den Innenspiegelzuschnitt (21) gewickelt. Die Schnittkante (27) des Mantelzuschnitts (23) steht über die Oberfläche (28) des Innenspiegelzuschnitts (21) vor. Durch Verschieben des Mantelzuschnitts (23) und durch Auflegen eines Deckteilmantelzuschnitts (22) wird Klebstoff, der sich zwischen dem Innenspiegelzuschnitt (21) und dem Mantelzuschnitt (23) befindet, gegen den Deckteilmantelzuschnitt (22) vorgepresst. Dieser Klebstoff (27) verbindet den Deckteilmantelzuschnitt (22), den Mantelzuschnitt (23) und den Innenspiegelzuschnitt (21) miteinander. Zur Erhöhung der Stabilität können der Innenspiegelzuschnitt (21) und der Deckteilmantelzuschnitt (22) mit Klebstoffpunkten (34) miteinander verbunden werden und im Abstand gehalten werden. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B31B 17/00**; **B31B 1/62**; **B65D 5/58**; **B65D 81/05**

IPC 8 full level  
**B31B 1/62** (2006.01); **B31B 17/00** (2006.01); **B31B 50/62** (2017.01); **B65D 5/58** (2006.01); **B65D 81/05** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B65D 5/58** (2013.01 - EP US); **B65D 81/05** (2013.01 - EP); **B31B 50/622** (2017.07 - EP); **B31B 2105/00** (2017.07 - EP); **B31B 2105/0022** (2017.07 - EP US); **B31B 2110/00** (2017.07 - EP); **B31B 2110/10** (2017.07 - EP US)

Citation (search report)  
• [AD] US 5400917 A 19950328 - STANTON STEVEN W [US]  
• [A] US 2637252 A 19530505 - SWISHER ROBERT E  
• [A] US 2238256 A 19410415 - WILLIAM ENGEL, et al  
• [A] WO 9100216 A1 19910110 - VENIARD GILBERT EUGENE [FR], et al

Cited by  
EP1418129A1; DE102005025042B4; CN107160739A; EP2521647B1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE DK FR GB IT LI LU NL

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0968815 A1 20000105**

DOCDB simple family (application)  
**EP 98810619 A 19980702**