Title (en)

Device for controlling the setting of inserts in a mould for manhole and process for setting inserts in a mould for manhole

Title (de)

Vorrichung zur Kontrolle der Bestückung einer Form für Schachtteile mit Bestückungskörpern und Verfahren zur Bestückung einer Form für Schachtteile mit Bestückungkörpern

Title (fr)

Dispositif pour le contrôle du placement d'inserts dans un moule pour regard pour canalisations et procédé pour placer des inserts dans un moule pour regard

Publication

EP 0972620 A1 20000119 (DE)

Application

EP 99113190 A 19990708

Priority

DE 19832112 A 19980717

Abstract (en)

[origin: DE19832112C1] The ventilation shaft assembly machine control (28) includes displays (44, 50) for displaying an assembly position (52) for a part (16) to be assembled on a form (1), sensors (46, 48) which detect current data of part, and comparison devices (56) which compare the current data with nominal data stored in a database. Signaling devices generate an error signal, if the current data do not agree with nominal data. The arrangement (28) includes display devices (44, 50) for displaying an assembly position (52) for a part (16) to be assembled on a form (1), especially for a shaft lining and form parts. Detection devices (46, 48) detect current data of the type of the part and its assembly condition in the form. Comparison devices (56) work together with the detection devices, comparing the current data with nominal data stored in a database of the comparison devices. Signaling devices generate an error signal, if the current data do not agree with nominal data, and control devices (56) control the display-, detection-, comparison-, and signal devices.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung (28) und ein Verfahren zur Kontrolle der Bestückung einer Form (1) für Schachtteile mit Bestückungskörpern, umfassend : Anzeigemittel (44, 50) zum Anzeigen einer Bestückungsposition (52) für einen Bestückungskörper (16) an der Form (1), insbesondere für Schachtfutter und Formteile; Erfassungsmittel (46, 48) zur Erfassung von Ist-Daten bezüglich der Art des Bestückungskörpers (16) und seiner Bestückungslage in der Form (1); Vergleichsmittel (56), welche mit den Erfassungsmitteln (46, 48) zusammenwirken, zum Vergleich der Ist-Daten mit in einer Datenbasis (56) abgespeicherten Solldaten; Signalmittel zum Erzeugen eines Fehlersignals, falls die Ist-Daten nicht mit den Soll-Daten übereinstimmen; und Steuermittel (56) zum Steuern der Anzeige- , Erfassungs-, Vergleichs- und Signalmittel (44, 46, 48, 50, 56). <IMAGE>

IPC 1-7

B28B 7/04; B28B 17/00; B28B 23/00

IPC 8 full level

B28B 7/04 (2006.01); **B28B 17/00** (2006.01); **B28B 23/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B28B 7/04 (2013.01); **B28B 17/00** (2013.01); **B28B 23/00** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] EP 0562437 A1 19930929 - BAUMGAERTNER MASCHF GMBH [DE]
- [A] DE 3742946 A1 19890323 - PRINZING GEORG GMBH CO KG [DE]
- [A] CA 1028482 A 19780328 - BARABAS GABOR J

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

DE 19832112 C1 19991028; EP 0972620 A1 20000119

DOCDB simple family (application)

DE 19832112 A 19980717; EP 99113190 A 19990708