

Title (en)

Blocks of baglets made of thermoplastic material film and method for their manufacturing

Title (de)

Beutelpacken von Beuteln aus thermoplastischer Kunststoffolie und Verfahren zu ihrer Herstellung

Title (fr)

Blocs de sachets en film de matière thermoplastique et procédé pour leur fabrication

Publication

EP 0974526 A2 20000126 (DE)

Application

EP 98122423 A 19981126

Priority

- DE 29812819 U 19980718
- DE 29812818 U 19980718

Abstract (en)

The bag pack uses a bag which is blocked at one edge strip and with a perforated tearing line below the blocking. There is a weld seam in the region opposite the edge strip to form the bag bottom. Each bag is folded round a fold line running in the longitudinal direction of the bag. In the folded-in position, it is blocked in the edge region (R). The tearing line (107) is in the form of sickle-shaped cuts (107a) extending to the long side of the bag, so that the folded bags (1) are separated at the outer side edges (103a, b) from the blocked edge strip.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft einen Beutelpacken (P) von Beuteln (1) aus thermoplastischer Kunststoffolie (100), wobei die Beutel (1) im Bereich eines Randstreifens (R) zumindest bereichsweise zu dem Packen verblockt sind und mit einer unterhalb des Verblockungsbereiches ausgebildeten perforierten Abreißlinie (107) zum Abtrennen der Beutel (1) von dem verblockten Randstreifen (R) ausgestattet sind und in dem dem Randstreifen (R) gegenüberliegenden Bereich mittels einer Schweißnaht (101) ein Bodenbeutel gebildet ist, wobei jeder Beutel (1) eines Packens (P) um in Längserstreckung des Beutels verlaufende Faltkanten (120) zwecks Verringerung der Beutelbreite eingefaltet ist und in der Einfaltposition an dem Packen (P) im Randbereich verblockt ist und die in den Beutelpacken (P) eingestanzte Abreißlinie (107) der eingefalteten Beutel (1) in Gestalt sichelartiger Einschnitte (107a) ausgeführt ist und die sichelartigen Einschnitte (107a) bis an die Längsseiten des Beutelpackens (P) reichen und diese durchtrennen, so daß die gefalteten Beutel (1) an ihren außenliegenden seitlichen Rändern (103a,b) von dem verblockten Randstreifen (R) getrennt sind und zwischen den sichelförmigen Einschnitten (107a) Verbindungsstege (107b) ausgebildet sind, über die die Beutel (1) mit dem Randstreifen (R) verbunden sind, dergestalt, daß die Verbindungsstege (107b) beim Abziehen der Beutel (1) durchreißen und ein Verfahren zu ihrer Herstellung. <IMAGE>

IPC 1-7

B65D 33/00

IPC 8 full level

B65D 33/00 (2006.01); **B65D 83/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65D 33/001 (2013.01 - EP US); **B65D 83/0847** (2013.01 - EP US); **B65D 83/0894** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE ES FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

US 6286680 B1 20010911; AT E246125 T1 20030815; DE 59809160 D1 20030904; EP 0974526 A2 20000126; EP 0974526 A3 20000816; EP 0974526 B1 20030730; EP 0974532 A2 20000126; EP 0974532 A3 20000816

DOCDB simple family (application)

US 25276699 A 19990219; AT 98122423 T 19981126; DE 59809160 T 19981126; EP 98122423 A 19981126; EP 99113230 A 19990708