

Title (en)
Mould wall of a continuous casting plant

Title (de)
Kokillenwand einer Stranggiessanlage

Title (fr)
Paroi de lingotière d'une installation de coulée continue

Publication
EP 0978336 A1 20000209 (DE)

Application
EP 99114556 A 19990724

Priority
DE 19835111 A 19980804

Abstract (en)
The bolt head cross-section of at least one bolts (6, 7) is larger than the bolt throat cross-section. The mold inner plate (2) has a nut (14) tapering to the water chamber (1) for receiving the bolt head (7") of the bolt (7). Mold wall of a continuous casting apparatus for casting steel rods comprises a water chamber (1) and a mold inner plate (2) joined to the water chamber by bolts (6, 7). The bolts (6, 7) each have bolt throat (6', 7') penetrating the water chamber (1), and a bolt head (6", 7") held in the mold inner plate. The bolt head cross-section of at least one bolts (6, 7) is larger than the bolt throat cross-section. The mold inner plate (2) has a nut (14) tapering to the water chamber (1) for receiving the bolt head (7") of the bolt (7).

Abstract (de)
Die vorliegende Erfindung betrifft eine Kokillenwand einer Stranggießanlage zum Gießen eines Metallstrangs (5), insbesondere eines Stahlstrangs (5), in einer Gießrichtung (x), mit einem Wasserkasten (1) und einer mit dem Wasserkasten (1) über Bolzen (6, 7) verbundenen Kokillinnenplatte (2), wobei die Bolzen (6, 7) je einen den Wasserkasten (1) durchdringenden Bolzenhals (6', 7') mit einem Bolzenhalsquerschnitt und einen in der Kokillinnenplatte (2) gehaltenen Bolzenkopf (6", 7") mit einem Bolzenkopfquerschnitt aufweisen. Zur einfacheren Halterung der Bolzen (6, 7) in der Kokillinnenplatte (2) wird erfindungsgemäß vorgeschlagen, daß der Bolzenkopfquerschnitt mindestens eines der Bolzen (6, 7) größer ist als der Bolzenhalsquerschnitt dieses Bolzens (7) und daß die Kokillinnenplatte (2) eine sich zum Wasserkasten (1) hin verjüngende Nut (14) zur Aufnahme des Bolzenkopfs (7") dieses Boltzens (7) aufweist. <IMAGE>

IPC 1-7
B22D 11/04

IPC 8 full level
B22D 11/055 (2006.01)

CPC (source: EP)
B22D 11/055 (2013.01)

Citation (search report)
• [AD] EP 0011537 A1 19800528 - FIVES CAIL BABCOCK [FR]
• [XP] DE 19801728 C1 19990128 - SCHLOEMANN SIEMAG AG [DE]
• [X] WO 9521036 A1 19950810 - SMS CONCAST INC [US], et al
• [A] DE 2423481 A1 19750102 - USS ENG & CONSULT
• [A] WO 9743063 A1 19971120 - KM EUROPA METAL AG [DE], et al

Cited by
EP1398099A1; EP3695918A1; CN105081242A; CN102114525A; CN105108083A; CN102126002A; EP2436458A1; US2012080159A1; ITMI20120153A1; WO0207915A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0978336 A1 20000209; CN 1243774 A 20000209; DE 19835111 A1 20000210

DOCDB simple family (application)
EP 99114556 A 19990724; CN 99111948 A 19990804; DE 19835111 A 19980804