

Title (en)
Method and means for hot foil printing

Title (de)
Heissprägeverfahren und Heissprägevorrichtung

Title (fr)
Procédé et dispositif pour la dorure à chaud

Publication
EP 0982127 A1 20000301 (DE)

Application
EP 99115787 A 19990811

Priority
DE 19838035 A 19980821

Abstract (en)
The hot embossing method uses a rotary machine (1) with an embossing device (2) having a pair of cooperating rollers (3,4) defining an embossing gap (5) through which a material web (7) and an embossing foil web (8) are fed, for periodic contact by a heated embossing matrix (6), incorporated in the surface of one of the rollers. A pre-heating device (24) in front of the embossing gap is used for pre- heating the material web to a temperature of between 80 and 120 degrees centigrade. An independent claim for a hot embossing device is also included.

Abstract (de)
Bei einer als Präge-Rotationsmaschine (1) ausgebildeten Heißprägevorrichtung mit einem Prägewerk (2), bei dem zwischen einem Zylinder (3) und einem Gegenzylinder (4) ein Prägespalt (5) gebildet ist, werden eine zu bedruckende Materiallage (7) und eine Prägefolienbahn (8) so bewegt, daß sie zumindest während eines Prägeintervalls geschwindigkeitsgleich durch den Prägespalt laufen. Eine beheizbare Prägematrix (6) dient als Kontaktwärmemittel zur Erwärmung der Materiallage und der Prägefolienbahn während des Prägeintervalles, bei dem auf der Prägefolienbahn befindliches Prägegut, wie holographische Abbildungen, unter Druck auf die Materiallage aufgeprägt wird. Eine dem Prägespalt vorgeschaltete Vorwärmeinrichtung (25) dient zur Vorerwärmung der zu beprägenden Materiallage vor Durchtritt durch den Prägespalt. Die Vorerwärmung führt zu einer besseren Haftung der aufgeprägten Einheiten auch bei Hochgeschwindigkeitsmaschinen mit hohem Materialdurchsatz. <IMAGE>

IPC 1-7
B41F 19/06

IPC 8 full level
B41F 19/06 (2006.01)

CPC (source: EP)
B41F 19/062 (2013.01)

Citation (search report)
• [X] EP 0324238 A2 19890719 - DELCO ELECTRONIC OVERSEAS CORP [US]
• [X] GB 896973 A 19620523 - MILFORD ASTOR LTD

Cited by
DE102012020190A1; CN100413686C; DE102008023653A1; DE10137116A1; EP1234667A1; EP1688252A3; CN107933081A; CN103722867A; EP2719547A3; WO2006075053A1; EP2719547A2

Designated contracting state (EPC)
AT CH DE GB LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0982127 A1 20000301

DOCDB simple family (application)
EP 99115787 A 19990811