

Title (en)

Device for processing flexible and flat products

Title (de)

Vorrichtung zum Verarbeiten von flexiblen, flächigen Erzeugnissen

Title (fr)

Dispositif pour traiter des produits flexibles et plats

Publication

EP 0982253 A1 20000301 (DE)

Application

EP 99113397 A 19990712

Priority

CH 172498 A 19980821

Abstract (en)

[origin: CA2280544A1] An apparatus (10) for conveying flexible sheet-like products wherein a plurality of conveying elements (12) are arranged one behind the other on a rotatable support member in a circular array, and each conveying element comprises a roller segment (24), which is driven continuously in the direction of rotation (D), and a mating element (26), which interacts with the roller segment. In the product receiving region (14), a recess section (44) of the respective roller segment (24) forms, with the mating element (26), an introduction gap (48), of which the leading end is closed. The forward position of the recess section (44) forms a stop (62) for engaging the leading edge (52) of the fed product (19). At about the same time as the leading edge (52) comes into contact with the stop (62), a lateral-surface section (46) following the recess section (44) forms, together with the mating element (26), a conveying gap (54) in which the product (19) is retained in order to be transported further through the conveying element (12).

Abstract (de)

Die Fördereinrichtung (10) weist hintereinander angeordnete Förderelemente (12) auf. Diese bestehen aus einem in Drehrichtung (D) kontinuierlich angetriebenen Walzensegment (24) und einem mit diesem zusammenwirkenden Gegenelement (26). Im Übernahmebereich (14) bildet der Rückenabschnitt (44) des jeweiligen Walzensegments (24) mit dem Gegenelement (26) einen Einführspalt (48), dessen vorauslaufendes Ende geschlossen ist. Dort bildet der Rückenabschnitt (44) einen Anschlag (62) für die vorauslaufende Kante (52) des zugeführten Erzeugnisses (19). Wenigstens annähernd gleichzeitig mit der Berührung des Anschlags (62) durch die vorauslaufende Kante (52), bildet der dem Rückenabschnitt (44) nachfolgende Mantelflächenabschnitt (46) zusammen mit dem Gegenelement (26) einen Führungsspalt (48), in welchem das Erzeugnis (19) zum Weitertransport durch das Förderelement (12) hindurch, gehalten ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 29/68

IPC 8 full level

B65H 29/00 (2006.01); **B65H 29/06** (2006.01); **B65H 29/40** (2006.01); **B65H 29/68** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 29/68 (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44712** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44732** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4474** (2013.01 - EP US); **B65H 2404/1119** (2013.01 - EP US); **B65H 2404/1521** (2013.01 - EP US); **B65H 2404/1532** (2013.01 - EP US); **B65H 2404/262** (2013.01 - EP US); **B65H 2404/2693** (2013.01 - EP US); **B65H 2404/654** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

EP 0638503 A1 19950215 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]

Citation (search report)

- [DA] EP 0638503 A1 19950215 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- [A] US 5794929 A 19980818 - CURLEY RICHARD DANIEL [US], et al
- [A] WO 9108974 A1 19910627 - JAGENBERG AG [DE]
- [A] FR 2541185 A1 19840824 - WIFAG MASCHF [CH]
- [A] FR 1369080 A 19640807 - BELOIT EASTERN CORP

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0982253 A1 20000301; **EP 0982253 B1 20020925**; CA 2280544 A1 20000221; CA 2280544 C 20060711; DE 59902823 D1 20021031; JP 2000063021 A 20000229; JP 4414025 B2 20100210; RU 2226493 C2 20040410; US 6220591 B1 20010424

DOCDB simple family (application)

EP 99113397 A 19990712; CA 2280544 A 19990820; DE 59902823 T 19990712; JP 23033199 A 19990817; RU 99118169 A 19990819; US 37916699 A 19990823