

Title (en)

Device for stamping eyelets on a textile or plastic web

Title (de)

Vorrichtung zum Einsetzen von mittels eines Nietverbundes zusammengehaltenen Teilen, etwa von Ösen in eine Textil- oder Kunststoffbahn

Title (fr)

Dispositif pour la mise en place de moyens assemblés par sertissage, tel que des oeilletons, sur une nappe textile ou synthétique

Publication

**EP 0983732 A2 20000308 (DE)**

Application

**EP 99115846 A 19990812**

Priority

DE 29815610 U 19980902

Abstract (en)

The device comprises a lower tool (2) and drop-down upper tool (1). An inlet guide associated with the lower tool comprises an inlet yoke (5) with interconnected arms, surrounding the lower tool at one end, whereby the arms form a guide gap (10) for supplying the parts to the lower tool. An inlet guide rod (14) interacting with the yoke is operated to allow the yoke to lift up so far that a part to be supplied to the lower tool is brought into its appropriate position. The device comprises a lower tool (2) and drop-down upper tool (1). The inlet guide associated with the lower tool comprises an inlet yoke (5) comprising interconnected arms and surrounding the lower tool at one end whereby the arms form a guide gap (10) for supplying the parts to the lower tool. An inlet guide rod (14) interacting with the yoke is operated to allow the yoke to lift up so far that a part to be supplied to the lower tool is brought into its appropriate position. After lowering the yoke this part is mounted in the position for engagement by the tool. When the yoke is raised the guide rod (14) moves the part from the supply path (11) into its specific position in the guide gap (10).

Abstract (de)

Eine Vorrichtung zum Einsetzen von mittels eines Nietverbundes zusammengehaltenen Teilen, etwa von Ösen in eine Textil- oder Kunststoffbahn mit einem unteren Werkzeug 2 und einem oberen, mit diesem zusammenwirkenden, absenkbaaren Werkzeug 1, welchen Werkzeugen 1, 2 Mittel zum Halten von jeweils einem für den Nietverbund verwendeten Teil in seiner für einen Werkzeugangriff vorgesehenen Stellung zugeordnet sind, sowie mit Zuführungen zum Zuführen von solchen Teilen ist dadurch bestimmt, daß die dem unteren Werkzeug 2 zugeordnete Zuführung einen im wesentlichen aus zwei im Bereich ihres einen Endes das untere Werkzeug 2 einfassenden, miteinander verbundenen Schenkeln 7, 8 bestehenden Zuführbügel 5 umfaßt, dessen Schenkel 7, 8 einen Führungsspalt 10 zum Zuführen der dem unteren Werkzeug 2 zuzuführenden Teile bildend und mit ihren freien Enden an eine Zuführbahn 14 grenzend nach oben schwenkbar angelenkt angeordnet sind, sowie eine mit dem Zuführbügel 5 zusammenwirkende Zuführstange 14 umfaßt, mit der der Zuführbügel 5 bei einer Betätigung der Zuführstange 14 soweit anhebbar ist, daß ein dem unteren Werkzeug 2 zuzuführendes Teil in dem Führungsspalt 10 in seine bestimmungsgemäße Position oberhalb des unteren Werkzeugs 2 gebracht werden kann und daß dieses Teil nach einem Absenken des Zuführbügels 5 in seiner für einen Werkzeugangriff vorgesehenen Stellung angeordnet ist, und welche Zuführstange 14 mit dem Anheben des Zuführbügels 5 das dem unteren Werkzeug 2 zuzuführende Teil von der Zuführbahn 11 in seine bestimmungsgemäße Position in dem Führungsspalt 10 des Zuführbügels 5 bewegt. <IMAGE>

IPC 1-7

**A41H 37/02**

IPC 8 full level

**A41H 37/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

**A41H 37/02** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

**DE 29815610 U1 20000113**; EP 0983732 A2 20000308; EP 0983732 A3 20000607; PL 190292 B1 20051130; PL 335179 A1 20000313

DOCDB simple family (application)

**DE 29815610 U 19980902**; EP 99115846 A 19990812; PL 33517999 A 19990827