

Title (en)

Process and system for supplying paint to a coating installation

Title (de)

Verfahren und System zur Farbversorgung einer Beschichtungsanlage

Title (fr)

Système et procédé d'alimentation en peinture d'une installation de revêtement

Publication

EP 0983798 A2 20000308 (DE)

Application

EP 99115895 A 19990812

Priority

DE 19838805 A 19980826

Abstract (en)

The paint supply system for a coating assembly, especially the paint shop for mass produced vehicle bodywork components, has a turntable (10). At least two filled paint containers (A,B) are connected selectively to a spray unit (5), carried from a supply point (23) to a transfer point (8). A take-off point (7) at the transfer station (8) gives the spray unit (5) a linear movement. The directions of the linear movements of both paint containers (A, B) between the transfer points and the take-off (7) forms an angle between them through their path intersection so that, when a container is taken, it is replaced immediately with a full container. The turntable (10) is mounted to a paint robot along a movement axis, to be carried with it. The system is operated by a self-learning control.

Abstract (de)

Ein Farbversorgungssystem für eine Beschichtungsanlage hat eine Transportvorrichtung beispielsweise in Form eines Drehtisches (10), mit dem mindestens zwei mit Beschichtungsmaterial füllbare, auswechselbar mit einer Sprühhvorrichtung (5) verbindbare Behälter (A,B) von einer Versorgungsstelle (23) zu einer Übergabestelle (8) transportiert werden, von wo sie in Linearbewegungen einer Entnahmestelle (7) der Sprühhvorrichtung (5) zugeführt werden. Die Bewegungsrichtungen der Linearbewegungen der beiden Behälter (A,B) zwischen den jeweiligen Übergabestellen und der Materialentnahmestelle (7) bilden miteinander einen Winkel und schneiden einander an der Materialentnahmestelle, so daß nach dem Herausnehmen des einen Behälters sofort ein bereitgestellter voller Behälter eingesetzt werden kann. Die Transportvorrichtung (10) ist vorzugsweise fest mit einem längs einer Mitfahrachse verfahrbaren Lackierroboter verbunden und mit diesem mitfahrbar. <IMAGE>

IPC 1-7

B05B 12/14

IPC 8 full level

B05B 5/16 (2006.01); **B05B 12/14** (2006.01)

CPC (source: EP)

B05B 12/1463 (2013.01)

Cited by

EP1252935A3; EP1862269A3; CN113747977A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0983798 A2 20000308; **EP 0983798 A3 20030305**; **EP 0983798 B1 20041110**; AT E281891 T1 20041115; DE 19838805 A1 20000309; DE 59911032 D1 20041216; ES 2232057 T3 20050516

DOCDB simple family (application)

EP 99115895 A 19990812; AT 99115895 T 19990812; DE 19838805 A 19980826; DE 59911032 T 19990812; ES 99115895 T 19990812