

Title (en)
Building block and method and apparatus for making same

Title (de)
Baustein sowie Verfahren und Vorrichtung zu dessen Herstellung

Title (fr)
Bloc de construction et procédé et appareil de fabrication

Publication
EP 0984109 A2 20000308 (DE)

Application
EP 99116998 A 19990828

Priority
• DE 19850692 A 19981104
• DE 19840335 A 19980904

Abstract (en)
A building block is made by extruding clay through a die with variable apertures. The interior of the block has hollow spaces (13,14) running through the length of the block. Some of the ribs forming the spaces are broken up by periodically closing off the respective apertures of the die and some of the spaces have a large width to depth ratio at right angles to the expected thermal flow when built into a wall. Another variation is to perforate some of the ribs. The overall effect is to retain the strength and sound damping properties while reducing the thermal losses through the block. The wider spaces have a width to depth ratio of up to 5 to 1 depending on the thickness of the ribs.

Abstract (de)
Es wird ein Baustein mit einer Vielzahl von inneren Hohlräumen vorgeschlagen, die den Baustein durchsetzen und mit Stegen, welche die Hohlräume trennen. Erfindungsgemäß ist wenigstens ein Steg im Bausteininnern ein- oder mehrfach unterbrochen. Eine weitere erfindungsgemäße Lösung sieht einen Baustein zur Wärmedämmung vor, der eine Vielzahl von Hohlräumen aufweist, die parallel zur Bausteinauflagefläche einen Querschnitt besitzen, dessen Längsausdehnung im Verhältnis zur Breitenausdehnung größer 2:1 ist, wobei die Längsausdehnung quer zur Wärme flußrichtung orientiert ist, und wobei in den Hohlräumen in Wärme flußrichtung kurze die Hohlraumwandungen verbindende Stegabschnitte vorgesehen sind. Bei einem Verfahren zur Herstellung derartiger Bausteine mittels extrudieren durch ein Mundstück werden zur Erzeugung von unterschiedlichen Lochbildern während des Extrudierens Durchlaßquerschnitte druckseitig im Mundstück zeitweise verschlossen. Schließlich wird eine Vorrichtung zur Herstellung von solchen Bausteinen vorgeschlagen, bei welcher Zwischenräume zwischen den Kernen wenigstens über einen Teil der Länge der Kerne in Extrudierrichtung im Druckbereich des Mundstücks verschließbar sind. <IMAGE>

IPC 1-7
E04B 2/14

IPC 8 full level
B28B 3/26 (2006.01); **E04B 2/14** (2006.01); **E04B 2/02** (2006.01)

CPC (source: EP)
B28B 3/26 (2013.01); **E04B 2/14** (2013.01); **E04B 2002/0208** (2013.01); **E04B 2002/0226** (2013.01)

Cited by
FR3009571A1; ES2199065A1; ES2190367A1; EP1120506A1; WO2015019033A1; WO03035345A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0984109 A2 20000308; EP 0984109 A3 20010411

DOCDB simple family (application)
EP 99116998 A 19990828