

Title (en)
Shedding mechanism for a jacquard machine

Title (de)
Vorrichtung zur Fachbildung für eine Jacquardmaschine

Title (fr)
Système de formation de la foule pour une machine Jacquard

Publication
EP 0987357 A1 20000322 (DE)

Application
EP 99890284 A 19990903

Priority
• AT 156198 A 19980917
• US 39571399 A 19990914

Abstract (en)
The harness to move the warps in a Jacquard loom, to form the shed, has a swing movement for the carrier limit stops (11) of the lifter mechanism (9) between a limited carrier setting and a rest position, outside the movement path of the counter limit stops (13) of the lifters (7). The control system (14) has a cam path (21, 22) on one side to swing the carrier limit stops (11) and a holder limit stop (18) on the other side for the lifters (7) in the upper shed position. The carrier limit stops (11) swing out from the carrier setting against a return torque. The control (14) has a cam path (21) to swing out the carrier limits (11) at the bottom shed position, and a cam path (22) to swing them back at the top shed position. The controls (14) have an angled guide slit to ride on a common guide axis (15), to be held in an upper end position by electromagnets (17). The controls (14) can be mounted to a common swing axis, to be held in an end swung-out position by electromagnets (17). The lifting mechanism (9) forms a lifting frame (10) to carry the carrier limit stops (11). The control (14) has an adjustable movement in the lifting frame (10).

Abstract (de)
Es wird eine Vorrichtung zur Fachbildung für eine Jacquardmaschine mit Hilfe von zwischen einer Hochfach- und einer Tieffachstellung in einem Gestell verschiebbar geführten Platinen (7) und einer Hubeinrichtung (9) für die Platinen (7) beschrieben, die über je ein im Gestell gelagertes, mittels einer Steuereinrichtung quer zum Verschiebeweg der Platinen (7) verstellbares Steuerelement (14) wahlweise mit zugehörigen Mitnehmeranschlängen (11) der Hubeinrichtung (9) koppelbar sind. Um vorteilhafte Konstruktionsbedingungen zu schaffen, wird vorgeschlagen, daß die Mitnehmeranschlänge (11) der Hubeinrichtung (9) aus einer anschlagbegrenzten Mitnahmestellung in eine Ruhestellung außerhalb der Bewegungsbahn der Gegenanschlänge (13) der Platinen (7) verschwenkbar sind und daß die Steuerelemente (14) einerseits eine Nockenbahn (21, 22) zur Schwenkverstellung der Mitnehmeranschlänge (11) der Hubeinrichtung (9) und andererseits einen Halteanschlag (18) für die Platinen (7) in der Hochfachstellung aufweisen. <IMAGE>

IPC 1-7
D03C 3/04; **D03C 3/20**; **D03C 3/24**

IPC 8 full level
D03C 3/04 (2006.01); **D03C 3/20** (2006.01); **D03C 3/24** (2006.01)

CPC (source: EP US)
D03C 3/04 (2013.01 - EP US); **D03C 3/20** (2013.01 - EP US); **D03C 3/24** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] EP 0860527 A2 19980826 - SHENKAR COLLEGE TEXTILE TECH [IL]
• [AD] EP 0207529 A2 19870107 - GROSSE WEBEREIMASCHINEN GMBH [DE]
• [A] US 1728438 A 19290917 - KINJIRO NAKANISHI
• [A] FR 2143048 A1 19730202 - SULZER AG
• [A] FR 2185701 A1 19740104 - SULZER AG [CH]

Cited by
CN110512331A

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0987357 A1 20000322; **EP 0987357 B1 20030502**; AT 406965 B 20001127; AT A156198 A 20000315; US 6116293 A 20000912

DOCDB simple family (application)
EP 99890284 A 19990903; AT 156198 A 19980917; US 39571399 A 19990914